



Comet R6 HP

Κέντρο κατεργασίας 5 αξόνων

Τοποθετητής μεγγενών 01

Ηλεκτρικό μαντρέλι 02



Κέντρο επεξεργασίας CNC 5 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ατσάλι. Διαθέτει δύο τρόπους λειτουργίας: μία μόνο περιοχή εργασίας για ράβδους μήκους έως 7,5 m ή δύο περιοχές εργασίας ανεξάρτητες με τη λειτουργία αιώρησης.

Το μηχάνημα στην έκδοση HP διαθέτει 2 συμπληρωματικούς άξονες για την τοποθέτηση των μεγγενών και ρέγουλα αναφοράς που επιτρέπουν την τοποθέτηση των μεγγενών σε νεκρό χρόνο κατά τη διάρκεια της λειτουργίας αιώρησης.

Ο 4ος και ο 5ος άξονας επιτρέπουν στο ηλεκτρικό μαντρέλι να περιστρέφεται κατά τον CN από -15° έως 90° στον οριζόντιο άξονα και από 0° έως 720° στον κατακόρυφο άξονα συνεχώς, για την διεξαγωγή κατεργασιών στην άνω όψη και σε όλες τις πλευρικές όψεις του προφίλ.

Διαθέτει εργαλειοφόρα 12 θέσεων, στην άκρη του φορείου του άξονα X ικανό να δεχθεί και μια δισκόφρεζα.

Διαθέτει επίσης ένα κινητό επίπεδο επεξεργασίας που διευκολύνει τις εργασίες φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τη διατομή επεξεργασίας.

Διασύνδεση χρήστη 03

Αποθήκη εργαλείων 04

Λειτουργία αιώρησης 05



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

Comet R6 HP

Κέντρο κατεργασίας 5 αξόνων

01

Τοποθετητής μεγγενών

Η τοποθέτηση των συγκροτημάτων μέγγενος γίνεται από δύο αξόνους του αριθμητικού ελέγχου που είναι παράλληλοι στον άξονα X, με μέγυλο αναφοράς στο άκρο. Αυτή η λύση επιτρέπει την τοποθέτηση των ρέγουλων σε όλο το μήκος του μηχανήματος προκειμένου να εργάζεστε με τη λειτουργία πολλαπλών τεμαχίων για κάθε ζεύγος μεγγενών. Επίσης, η τοποθέτηση των μεγγενών πραγματοποιείται ανεξάρτητα από την κατάσταση λειτουργίας του άξονα X, επιτρέποντας την επεξεργασία με δυναμική αιώρηση με τοποθέτηση των μεγγενών σε νεκρό χρόνο.

02

Ηλεκτρικό μαντρέλι

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 8,5 kW σε S1 υψηλής ροπής επιτρέπει να εκτελούνται βαριές επεξεργασίες στο βιομηχανικό τομέα. Προαιρετικά, για περαιτέρω αύξηση των επιδόσεων, διατίθεται ένα ηλεκτρικό μαντρέλι 10,5 kW με κωδικοποιητή για σκληρή σπειροτόμηση. Η περιστροφή του ηλεκτρικού μαντρελιού κατά μήκος των αξόνων B και C παρέχει τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 5 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένες τυπολογίες εξωθήσεων ασαλιού όσο και σε προφίλ αλουμινίου χάρη στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, ρυθμιζόμενο από το λογισμικό, του οποίου η διπλή δεξαμενή επιτρέπει τη χρήση τόσο του λαδιού ελάχιστης διάχυσης όσο και της μικρο-εκνέφωσης γαλακτώματος λαδιού.

03

Διασύνδεση χρήστη

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει τη χρήση να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 24" διαστάσεων 16:9, κατακόρυφου προσανατολισμού, με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή H/Y και CN. Διαθέτει επίσης μπουτονιέρα και ποντίκι, πέρα από την προδιάταξη για τη σύνδεση του αναγνώστη ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. ΔΙΑΘΕΤΕΙ μια μπροστινή θύρα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

04

Αποθήκη εργαλείων

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστηκή μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διαλασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη είναι σε θέση να περιέχει μέχρι και 12 θήκες με τα εργαλεία τους, διαμορφωμένα σύμφωνα με τη διακριτικότητα του χειριστή. Κάθε θέση εργαλειοφορέα διαθέτει και αισθητήρα που εντοπίζει τη σωστή θέση του κώνου.

05

Λειτουργία αιώρησης

Καινοτόμο σύστημα εργασίας, που επιτρέπει τη μείωση στο ελάχιστο του χρόνου στάσης του μηχανήματος, κατά τη διάρκεια των φάσεων φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς κατεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τόσο τη φόρτωση όσο και τη διαδοχική επεξεργασία των τεμαχίων, που έχουν μήκος, κωδικούς και διαφορετικές επεξεργασίες, μεταξύ των δύο περιοχών εργασίας. Αυτή η λύση καθιστά το μηχάνημα ιδιαίτερα προνομιακό στον τομέα των κουφωμάτων και των μικρών παραγγελιών, όπου απαιτείται η επεξεργασία μικρών παρτίδων και τεμαχίων διαφορετικά μεταξύ τους.

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	7.500
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	1000
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	450
AΞΟΝΑΣ B (περιστροφή μαντρελιού)	-15° ÷ 90°
AΞΟΝΑΣ C (περιστροφή ηλεκτρικού μαντρελιού στον κατακόρυφο άξονα)	-360° ÷ 360°
AΞΟΝΑΣ H (τοποθέτηση μεγγενών στη δεξιά περιοχή) (mm)	3.300
AΞΟΝΑΣ P (τοποθέτηση μεγγενών στην αριστερή περιοχή) (mm)	3.300

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	8,5
Μέγιστη ισχύς σε S6 (60%) (kW)	10
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	24.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK - 63F
Αυτόματη σύνδεση αποθήκης εργαλείων	•
Ψύξη με εναλλάκτη θερμότητας	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι οδηγούμενο σε 5 αξόνους με δυνατότητα ταυτόχρονης παρεμβολής	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι με encoder για σκληρή σπειροτόμηση	○

ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΒΑΓΟΝΕΤΟ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	12
Μέγιστη διάμετρος λεπίδας που καταχωρείται στην αποθήκη (mm)	Ø = 250

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ

Λειτουργικότητα πολλών τεμαχίων	•
Λειτουργία δυναμικής αιώρησης	•
Κατεργασία εκτός διαστάσεων, έως το διπλάσιο του μέγιστου ονομαστικού μήκους στον X	○
Κατεργασία πολλαπλών βημάτων έως και 5 βήματα	•
Αυτόματη διαχείριση κατεργασίας πολλαπλών βημάτων	○
Κατεργασία πολλαπλών τεμαχίων σε Y	○
Περιστροφή τεμαχίου για κατεργασία σε 4 όψεις	○

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ

Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοιξη (προαιρετική)	M10

ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρντ αριθμός μεγγενών	8
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	12
Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών μέσω των αξόνων H και P	•
Μέγιστος αριθμός μεγγενών ανά ζώνη	6

- συμπεριλαμβανόμενο
- διαθέσιμο

2018/07/01

Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

www.emmegi.com