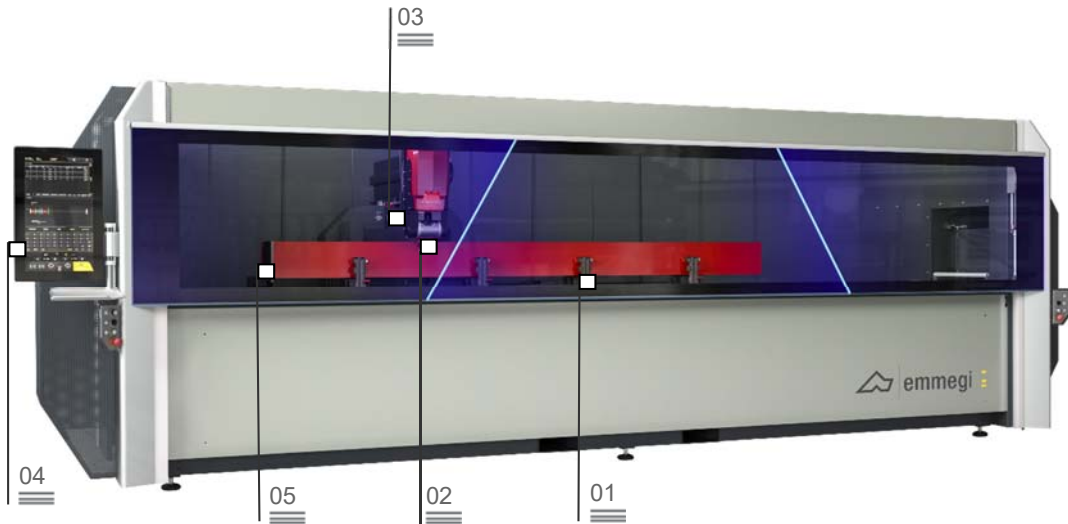


Comet X4

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

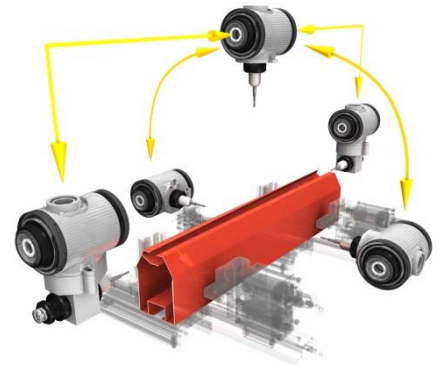
Μέγγκενες 01

Ηλεκτρική κεφαλή 02



Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για την επεξεργασία ράβδων ή τεμαχίων αλουμινίου, PVC, ελαφρών κραμάτων γενικά και ασάλι μέχρι 2 mm. Κάθε μοντέλο διαθέτει μια αποθήκη εργαλείων 10 θέσεων, με δυνατότητα να δέχεται μια γωνιακή μονάδα και μια φρέζα με δίσκο, για την εκτέλεση εργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Επεξεργάζεται ράβδους μέχρι και 4 m μήκους. Ο 4° άξονας CN επιτρέπει στο ηλεκτρικό μαντρέλι να περιστρέφεται συνεχώς από 0° έως 180° εκτελώντας εργασίες στην περίμετρο του προφίλ. Διαθέτει επίσης και μια κινητή επιφάνεια εργασίας που διευκολύνει τη διαδικασία φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τον τομέα εργασίας.

Πεδίο εργασίας



Αποθήκη Εργαλείων 03

Διασύνδεση Χειριστή 04

Πνευματικά ρέγουλα 05



Comet X4

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

01 Μέγγκενες

Το λογισμικό του μηχανήματος, βάσει του μήκους του τεμαχίου και των επεξεργασιών προς εκτέλεση, μπορεί να καθορίσει με απόλυτη ασφάλεια το ύψος τοποθέτησης κάθε συστήματος μέγγκενης. Η αυτόματη τοποθέτηση, επιτρέπει τη σύνδεση κάθε συστήματος μέγγκενης και τη μετακίνησή του μέσω της κίνησης του οχήματος. Αυτή η λειτουργία γίνεται με τη μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, αποφεύγοντας χρονοβόρες και επικίνδυνες συγκρούσεις και καθιστά το μηχανήμα εύκολο στη χρήση ακόμη και από τους λιγότερο πειραμαμένους χειριστές.

02 Ηλεκτρικό μαντρέλι

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 7 kW σε S1 υψηλής ροπής, σας επιτρέπει την εκτέλεση των βαριών εργασιών. Η κίνηση του ηλεκτρικού μαντρελιού κατά μήκος του άξονα A επιτρέπει τις περιστροφές από 0° έως 180°, δίνοντας τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 3 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένες τυπολογίες εξωθήσεων ατσάλιου όσο και σε προφίλ αλουμινίου χάρη στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, ρυθμιζόμενο από το το λογισμικό, του οποίου η διπλή δεξαμενή επιτρέπει τη χρήση τόσο του λαδιού ελάχιστης διάχυσης όσο και της μικρο-εκκένωσης γαλακτώματος λαδιού.

03 Αποθήκη Εργαλείων

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστική μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διελασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη είναι σε θέση να περιέχει μέχρι και 10 θήκες με τα εργαλεία τους, διαμορφωμένα σύμφωνα με τη διακρίσιμότητα του χειριστή. Ένας αισθητήρας επισημαίνει τη σωστή θέση των κώνων.

04 Διασύνδεση Χειριστή

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 24" διαστάσεων 16:9, κατακόρυφου προσανατολισμού, με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή εξ'αποστάσεως με H/Y και CN. Διαθέτει επίσης μπουτονιέρα και ποντίκι, πέρα από την προδιάταξη για τη σύνδεση του αναγνώστη ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. ΔΙΑΘΕΤΕΙ μια μπροστινή θύρα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

05 Πνευματικά ρέγουλα

Στο μηχανήμα υπάρχουν ανθεκτικά κτυπήματα που επιτρέπουν την αναφορά ράβδου, τοποθετημένα ένα στην αριστερή πλευρά (στάνταρντ) και το άλλο στη δεξιά πλευρά (προαιρετικό). Κάθε κτύπημα, ενεργοποιείται μέσω του κυλίνδρου πεπιεσμένου αέρα, είναι τύπου ανασυρόμενου και επιλέγεται αυτόματα, με βάση τις εργασίες που είναι να γίνουν, από το λογισμικό του μηχανήματος. Τα πλεονεκτήματα του διπλού κτυπήματος συνοψίζονται στη δυνατότητα του αναγνώστη περισσότερων τεμαχίων προφίλ για επεξεργασία σε λειτουργία πολλών τεμαχίων, καθώς και τη δυνατότητα να εκτελέσουν την επανατοποθέτηση της ράβδου ή του κομματιού του σωλήνα και να εκτελέσουν εργασίες σε ιδιαίτερα μακριά προφίλ.

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	4.000
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	420
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	430
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφής μαντρελιού) (°)	0 ÷ 180

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	7
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	16.500
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK – 50F
Αυτόματη σύνδεση αποθήκης εργαλείων	•
Ψύξη με εναλλάκτη θερμότητας	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι οδηγούμενο σε 4 άξονες με δυνατότητα ταυτόχρονης παρεμβολής	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι με encoder για σκληρή σπειροτόμηση	◦

ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΒΑΓΟΝΕΤΟ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	10
Αριθμός γωνιακών μονάδων καταχωρημένων στην αποθήκη	1
Μέγιστη διάμετρος λεπίδας που καταχωρείται στην αποθήκη (mm)	Ø = 180

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ

Λειτουργικότητα πολλών τεμαχίων	◦
Κατεργασία εκτός διαστάσεων, έως το διπλάσιο του μέγιστου ονομαστικού μήκους στον X	•
Κατεργασία πολλαπλών τεμαχίων σε Y	◦
Περιστροφή τεμαχίου για κατεργασία σε 4 όψεις	◦

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΑΝΟΙΓΜΑΤΟΣ ΣΠΕΙΡΑΜΑΤΟΣ (με αρσενικό, σε αλουμίνιο και διαμπερή οπή)

Με αντισταθμιστή	M8
Άκαμπτος (προαιρετικός)	M10

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΦΙΛ

Ρέγουλο AP αναφοράς τεμαχίου με πνευματική κίνηση	•
Ρέγουλο ΔΞ αναφοράς τεμαχίου με πνευματική κίνηση	◦

ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρντ αριθμός μεγγενών	4
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	6
Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών μέσω του άξονα X	•

ΑΣΦΑΛΕΙΣ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΕΣ

Πλήρης καμπίνα προστασίας μηχανήματος	•
Πολυστρωματικό προστατευτικό τζάμι	•
Κρυφά πνευματικά τούνελ	•

- συμπεριλαμβανόμενο
- διαθέσιμο