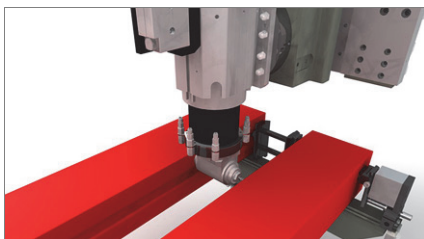




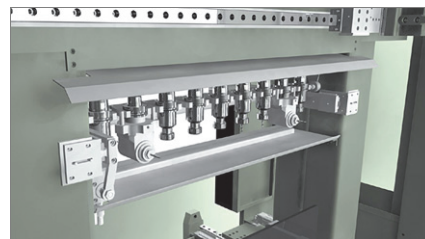
emmegi

Aluminium
Steel
PVC

el #2



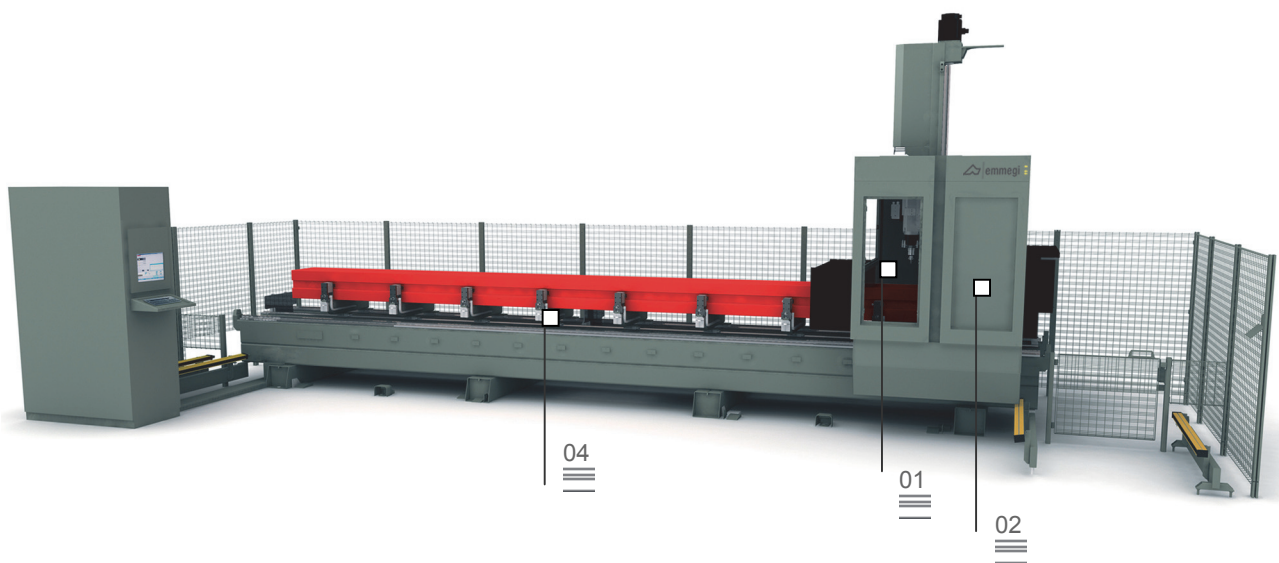
Παράλληλη επεξεργασία 01



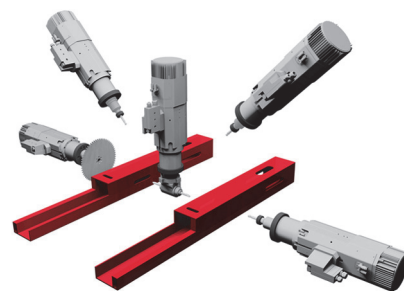
Αποθήκη εργαλείων 02

Diamant

Κέντρο επεξεργασίας



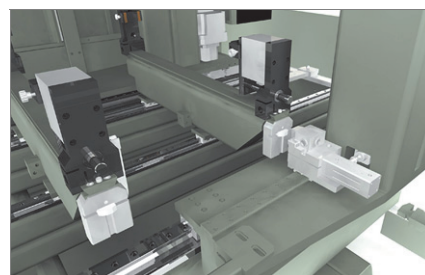
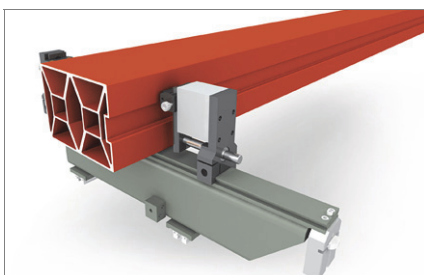
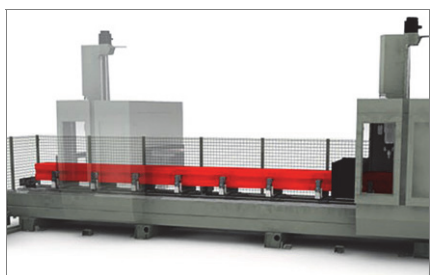
Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 συνεχώς ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες όπως τρύπημα, αντιγραφή, ξελούρισμα και πάσο, σε οποιαδήποτε γωνία από 0° έως 180°, για βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ατσάλι. Το κινητό τμήμα του μηχανήματος αποτελείται από μία πύλη εφοδιασμένη με κινητήρα με κρεμαγιέρα ακριβείας. Το ηλεκτρικό μαντρέλι με ισχύ 7,5 kW και κώνο εργαλείου HSK63F, επιτρέπει την εκτέλεση επεξεργασιών γρήγορα και με ακρίβεια. Πίσω από την κινητή πύλη βρίσκεται η αποθήκη εργαλείων με 9 θέσεις. Το μηχάνημα μπορεί να χρησιμοποιηθεί με δυναμική λειτουργία εναλλαγής, μια μέθοδο εργασίας που επιτρέπει να μειωθεί στο ελάχιστο ο νεκρός χρόνος του μηχανήματος, γιατί μπορεί να γίνει η αλλαγή τεμαχίου (φόρτωση/εκφόρτωση) και η αυτόματη τοποθέτηση των μεγγενών σε κρυφό χρόνο. Επίσης, υπάρχει δυνατότητα φόρτωσης και επακόλουθης επεξεργασίας τεμαχίων με διαφορετικούς κωδικούς και διαφορετικές επεξεργασίες στις δύο ζώνες εργασίας. Είναι εξοπλισμένο με προφυλακτικά του παραστάτη που, εκτός του ότι προστατεύει το χειριστή, επιτρέπει τη μείωση της ακουστικής επίδρασης στο περιβάλλον.



Μέθοδος εναλλαγής 03

Μέγγενες 04

Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών 05



Diamant

Κέντρο επεξεργασίας

01

Παράλληλη επεξεργασία

Αν στο μηχάνημα έχει προεγκατασταθεί το εξάρτημα μπλοκαρίσματος δύο παράλληλων βεργών προφίλ, μπορούν να γίνουν οι επεξεργασίες τρυπήματος και φρεζάρισμα στις εσωτερικές πλευρές όπου δεν φτάνει το ηλεκτρικό μαντρέλι, η δυνατότητα αυτή παρέχει αξιοσημείωτη εκμετάλλευση του πεδίου εργασίας στον φορέα, με αξιοσημείωτη εξοικονόμηση χρόνου στον κύκλο επεξεργασίας.

02

Αποθήκη εργαλείων

Αποθήκη εργαλείων γρήγορη και ευρύχωρη, τοποθετημένη απευθείας στον φορέα του μηχανήματος, η κρυφή και αποκλειστική θέση της εξασφαλίζει τη μέγιστη προστασία των κώνων τόσο από τα αποξέσματα όσο και από τυχαία χτυπήματα. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 9 (8 + λάμα 250 mm) θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή. Επίσης, κάθε θέση εργαλείοφορέα διαθέτει και αισθητήρα που εντοπίζει τη σωστή θέση του κώνου.

03

Μέθοδος εναλλαγής

Μέθοδος εργασίας που επιτρέπει να μειωθεί στο ελάχιστο ο νεκρός χρόνος του μηχανήματος, γιατί μπορεί να γίνει η φόρτωση/εκφόρτωση των τεμαχίων προς επεξεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τη φόρτωση και την επεξεργασία τεμαχίων διαφορετικού κωδικού και επεξεργασίας, στους δύο τομείς εργασίας. Η λύση αυτή καθιστά το μηχάνημα πολύ εκλυστικό στους διάφορους τομείς χρήσης.

04

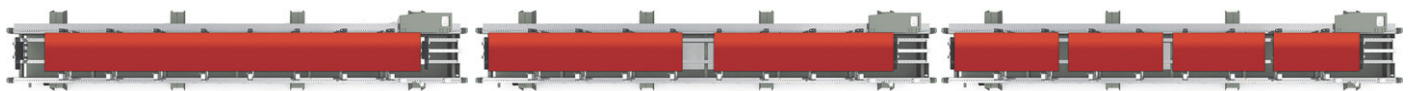
Μέγεννες

Μόρσα κατάλληλου μεγέθους, που μπορεί να εξασφαλίσει σωστό μπλοκαρίσμα των προφίλ, ακόμα και μεγάλων διαστάσεων, αλουμινίου, ατσάλιου, ρnc και άλλων υλικών. Κάθε μέγεννη διαθέτει μία πνευματική διάταξη για τη μετατόπιση του επιπέδου εργασίας προκειμένου να διευκολύνονται οι ενέργειες φόρτωσης και εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σε σημαντικό βαθμό το τμήμα του τεμαχίου στο οποίο γίνεται η επεξεργασία

05

Αυτόματη τοποθέτηση μεγεννών

Το λογισμικό του μηχανήματος, σε συνάρτηση με το μήκος του τεμαχίου και με τις επεξεργασίες που επιθυμούμε να γίνουν, είναι σε θέση να προσδιορίσει με απόλυτη ακρίβεια το ύψος τοποθέτησης κάθε μέγεννης. Ο αυτόματος τοποθετητής μέγεννης λειτουργεί με μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, χωρίς μεγάλη απώλεια χρόνου και χωρίς να υπάρχει κίνδυνος σύγκρουσης, καθιστώντας έτσι το χειρισμό του μηχανήματος τόσο ευκόλο ώστε να μπορεί να γίνει και από λιγότερο έμπειρους χειριστές.



Λειτουργία μονού τεμαχίου (δεξιά και αριστερά)

Μέθοδος εναλλαγής

Λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	7690 10000
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	1210
AΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	910
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφική μαντρελιού)	0° + 180°

ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

AΞΟΝΑΣ X (m/λεπτό)	80
AΞΟΝΑΣ Y (m/λεπτό)	64
AΞΟΝΑΣ Z (m/λεπτό)	64
AΞΟΝΑΣ A (°/λεπτό)	8100

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	7,5
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	20000
Μέγιστη ροπή (Nm)	8,2
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK-63F

ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΣΤΟ ΦΟΡΕΑ

Αριθμός εργαλείων αποθήκης	9
Μέγιστη διάσταση εργαλείων που μπορούν να φορτωθούν στην αποθήκη	Ø=63 Μήκος=180
Μέγιστη διάσταση λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη	Ø=250
Μέγιστος αριθμός γωνιακών κεφαλών που μπορούν να τοποθετηθούν στην αποθήκη εργαλείων	2

ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά πλαινά)	3
Με γωνιαία κεφαλή (επάνω πλευρά, πλαινά, κεφαλές)	1 + 2 + 2+1
Με γωνιαία κεφαλή (επάνω πλευρά, πλαινά, κεφαλές)	1 + 2 + 2

ΠΕΔΙΟ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (Βάση X Ύψος X Μήκος)

Μέγιστη διάσταση τεμαχίου για επεξεργασία σε 1 όψη, μπλοκαρισμένο σε στάνταρ μέγεννη με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=50 mm και φωλιά εργαλείου (B) Μήκος =138,5mm	640 x 380 x 7700 640 x 380 x 10000
Μέγιστη διάσταση τεμαχίου για επεξεργασία σε 1 όψη, μπλοκαρισμένο σε στάνταρ μέγεννη με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=50 mm και φωλιά εργαλείου (B) Μήκος =138,5mm	900 x 380 x 7700 900 x 380 x 10000
Μέγιστη διάσταση επεξεργάσιμου τεμαχίου σε 3 πλευρές με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=50mm και φωλιά (B) Μήκος=138,5mm	460 x 380 x 7700 460 x 380 x 10000
Μέγιστη διάσταση επεξεργάσιμου τεμαχίου σε 5 πλευρές με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=50mm και φωλιά εργαλείου (B) L=138,5mm και εργαλεία επιστροφής Μήκος=60mm	460 x 380 x 7400 460 x 380 x 9730

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ (με αρσενικό σε αλουμίνιο και διαμπερή οπή)

Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοιξη	M10

ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρ αριθμός πνευματικών μεγεννών	6
Μέγιστος αριθμός πνευματικών μεγεννών	12
Μέγιστος αριθμός μεγεννών ανά ζώνη	6