



emmeggi

Aluminium

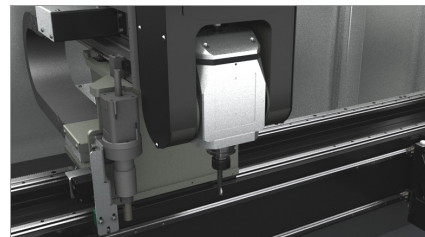
Steel  
Pvc

ελ #1



Μέγκενες

01



Ηλεκτροσόκ

02

## Phantomatic M3

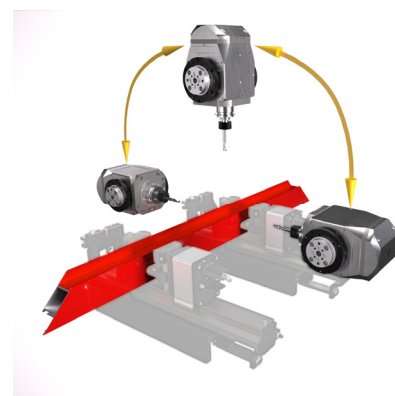
Κέντρο εργασίας



Κέντρο εργασίας CNC 3 αξόνων που ελέγχονται με αυτόματη περιστροφή του εργαλείου σε τρεις σταθερές θέσεις το οποίο επιτρέπει την εκτέλεση επεξεργασιών σε 3 όψεις του τεμαχίου.

Αποκλειστικά για την επεξεργασία των ράβδων ή των τεμαχίων από αλουμίνιο, PVC, ελαφριά κράματα γενικά. Διαθέτει μια χειροκίνητη αποθήκη εργαλείων 9 θέσεων στην οποία μπορούν να προστεθούν μία ή δύο αυτόματες αποθήκες 4 θέσεων κάθε μία, εγκατεστημένες στις δύο πλευρές του θαλάμου. Η τοποθέτηση του προφίλ γίνεται μέσω ενός χτυπήματος συμπιεσμένου αέρα που τοποθετείται αριστερά, η εμπλοκή μέσω 4 ανθεκτικών μέγκενων που τοποθετούνται αυτόματα μέσω του άξονα X. Η προαιρετική εγκατάσταση ενός δεύτερου χτυπήματος συμπιεσμένου αέρα στην δεξιά πλευρά επιτρέπει την εκτέλεση επεξεργασιών πέρα του μέτρου των ράβδων διπλού μήκους σε σχέση με το πεδίο εργασίας.

Διαθέτει επίσης και μια κινητή επιφάνεια εργασίας που διευκολύνει τη διαδικασία φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τον τομέα εργασίας.



Αυτόματες αποθήκες εργαλείων (προαιρετικές)

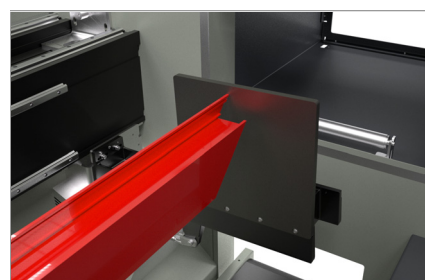
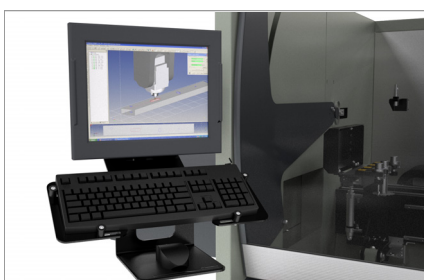
03

Διασύνδεση χειριστή

04

Χτυπήματα συμπιεσμένου αέρα

05



# Phantomatic M3

Κέντρο εργασίας

## 01 Μέγκενες

Το λογισμικό του μηχανήματος, σε συνάρτηση με το μήκος του τεμαχίου και των επεξεργασιών προς εκτέλεση, μπορεί να καθορίσει με απόλυτη ασφάλεια το ύψος τοποθέτησης κάθε συστήματος μεγκένης. Η αυτόματη τοποθέτηση, επιτρέπει τη σύνδεση κάθε συστήματος μεγκένης και τη μετακίνησή του μέσω της κίνησης του οχήματος. Αυτή η λειτουργία γίνεται με τη μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, αποφεύγοντας χρονοβόρες και επικίνδυνες συγκρούσεις και καθιστά το μηχάνημα εύκολο στη χρήση ακόμη και από τους λιγότερο πεπειραμένους χειριστές. Η κινητή επιφάνεια εργασίας διευκολύνει τη διαδικασία φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά το τμήμα εργασίας.

## 02 Ηλεκτρική κεφαλή

Το ηλεκτροσόκ των kW στην S1 μπορεί να ανακτήσει την ταχύτητα σε 20.000 περιστροφές/μίν. Η κίνηση του ηλεκτροσόκ κατά μήκος του άξονα A επιτρέπει τις περιστροφές από 0° έως 180°, δίνοντας τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 3 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του. Η περιστροφή πραγματοποιείται σε τρεις σταθερές θέσεις. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε προφίλ αλουμινίου, PVC και ελαφρά κράματα, επιπλέον μπορεί να επεξεργαστεί τα προϊόντα εξώθησης με πάχους μέχρι τα 2 mm.

## 03 Αυτόματες αποθήκες εργαλείων (προαιρετικές)

Η στάνταρντ αποθήκη φορέας εργαλείων μπορεί να χωρέσει 9 κώνους εργαλειοθηκών. Ανασύρεται χειροκίνητα και τοποθετείται στην άκρη της μηχανής για μια πρακτική διαχείριση από πλευράς χειριστή. Προαιρετικά η μηχανή μπορεί να εξοπλιστεί με ένα ή δυο επιπρόσθετες αυτόματες αποθήκες, που βρίσκονται σε δυο πλευρές της καμπίνας. Κάθε ένα από αυτά είναι ικανό να φιλοξενήσει 4 φορείς εργαλείων με τα αντίστοιχα εργαλεία, που διαμορφώνονται κατά βούληση του χειριστή.

## 04 Διασύνδεση Χειριστή

Η νέα έκδοση του ελέγχου, με αιωρούμενη διεπαφή, επιτρέπει στο χειριστή να βλέπει το βίντεο από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής του μόνιτορ πάνω στον κάθετο άξονα. Η διεπαφή χειριστή διαθέτει μια οθόνη αφής 15" με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή από απόσταση με PC και CN. Διαθέτει επίσης ποντίκι και πληκτρολόγιο, πέρα από την προκαθορισμένη διάταξη για τη σύνδεση της διάταξης ανάγνωσης της διεπαφής από απόσταση με PC και CN. Διαθέτει μια μπροστινή πρίζα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

## 05 Χτυπήματα συμπίεσμένου αέρα

Στο μηχάνημα υπάρχουν ανθεκτικά χτυπήματα που επιτρέπουν την αναφορά ράβδου, τοποθετημένα ένα στην αριστερή πλευρά (στάνταρντ) και το άλλο στη δεξιά πλευρά (προαιρετικό). Κάθε χτύπημα ενεργοποιείται μέσω του κυλίνδρου συμπίεσμένου αέρα, είναι ανασυρόμενου τύπου και επιλέγεται αυτόματα, με βάση τις εργασίες που είναι να γίνουν από το λογισμικό του μηχανήματος. Το πλεονέκτημα του διπλού χτυπήματος έγκειται στη δυνατότητα εκτέλεσης της επανατοποθέτησης της ράβδου ή του κομματιού για την εκτέλεση εργασίας στα προφίλ που είναι ιδιαίτερα μακριά.



Λειτουργία Μονού τεμαχίου

### ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	3.000
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	274
AΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	390
Αυτόματη τοποθέτηση σε τρεις σταθερές θέσεις.	-90°   0   +90°

### ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

AΞΟΝΑΣ X (m/min)	56
AΞΟΝΑΣ Y (m/min)	22
AΞΟΝΑΣ Z (m/min)	22

### ΗΛΕΚΤΡΟΣΟΚ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	4
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτ.)	20.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK-50F
Αυτόματη σύνδεση φορέα εργαλείων	•
Υγρόψυξη	•

### ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων χειροκίνητης αποθήκης	9
Αυτόματη αποθήκη φορέα εργαλείων 4 θέσεων (αριστερά)	○
Αυτόματη αποθήκη φορέα εργαλείων 4 θέσεων (δεξιά)	○
Διάμετρος λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη (mm)	80

### ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΑΝΟΙΓΜΑΤΟΣ ΣΠΕΙΡΑΜΑΤΟΣ (με αρσενικό σε αλουμίνιο και διαμπερή οπή)

Με αντισταθμιστή	M5
Με ελικοειδή παρεμβολή	•

### ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΦΙΛ

Χτύπημα αναφοράς τεμαχίου αριστερά με κίνηση συμπίεσμένου αέρα.	•
Χτύπημα αναφοράς τεμαχίου δεξιά με κίνηση συμπίεσμένου αέρα.	○

### ΕΜΠΛΟΚΗ ΚΟΜΜΑΤΙΟΥ

Στάνταρντ αριθμός μεγκενών	4
Αυτόματη τοποθέτηση μεγκενών μέσω άξονα X	•

### ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ

Πλήρης θάλαμος προστασίας μηχανήματος	•
Πλάγιες σήραγγες	○