

Ζεύγος 324

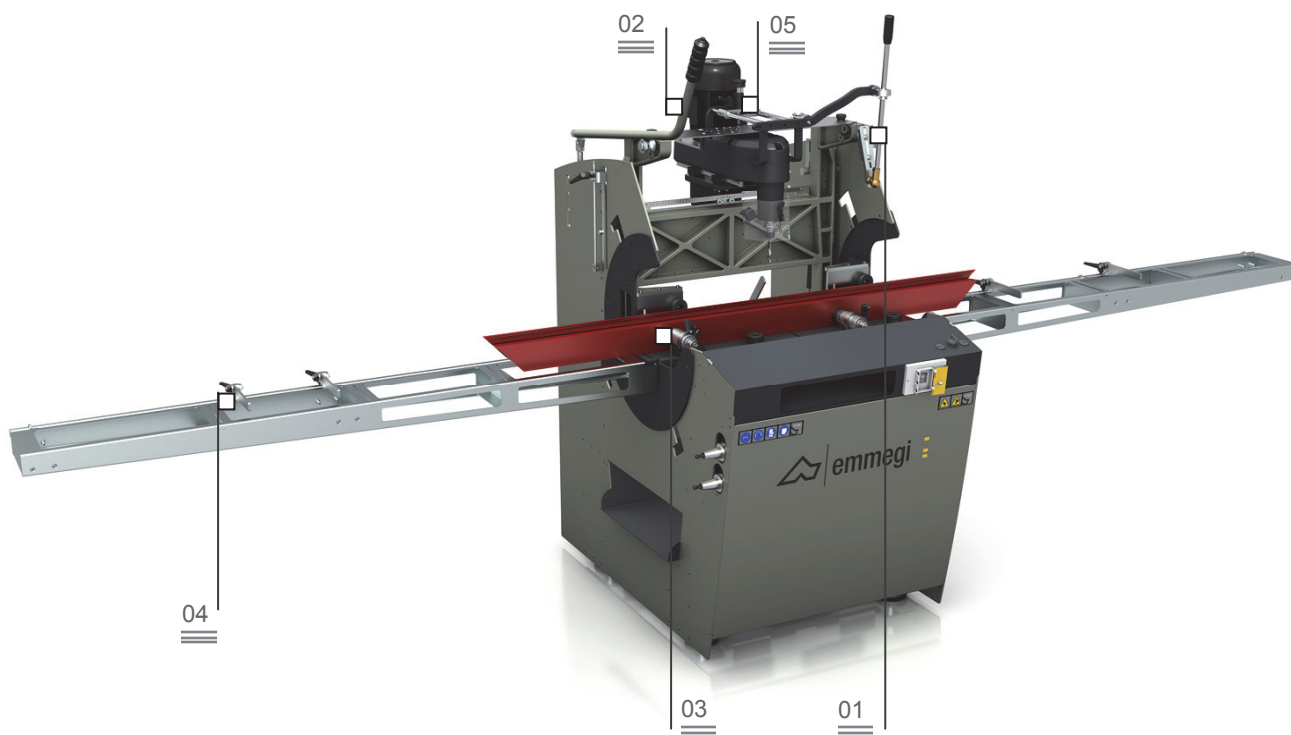
Χειροκίνητος παντογράφος



Έμμεσος μοχλοβραχίονας μετατόπισης κεφαλής 01

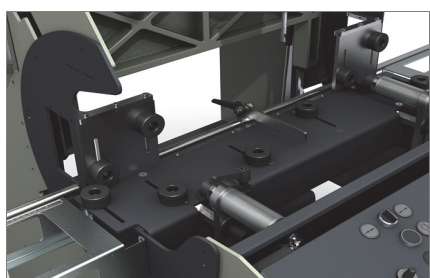


Χειριστήριο ελέγχου 02

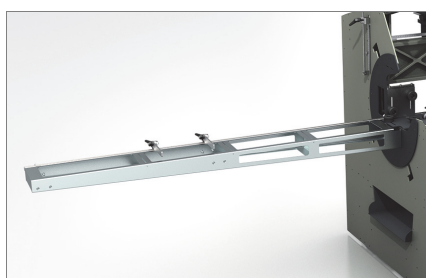


Παντογράφος μιας κεφαλής χειροκίνητου ελέγχου με πνευματική φραγή και κίνησης μετατόπισης της κεφαλής διαμέσου ενός έμμεσου μοχλοβραχίονα. Δυνατότητα εκτέλεσης ροής επεξεργασίας χωρίς περιστροφή του κομματιού. Αντιχαρακτική τράπεζα εργασίας. Πνευματικός ανιχνευτής με εντολέα στην λαβή.

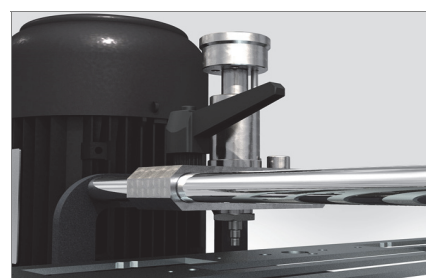
Μέγγνες 03



Κτυπήματα και κύλινδροι 04



Δοκιμαστής 4 διαμέτρων 05



Οι εικόνες αναφέρονται μόνο για επεξηγηματικούς λόγους.

Ζεύγος 324

Χειροκίνητος παντογράφος

01

Έμμεσος μοχλοβραχίονας μετατόπισης κεφαλής

Η μετατόπιση του εργαλείου στο οριζόντιο επίπεδο εκτελείται χειροκίνητα διαμέσου μιας μοχλολαβής που ελαχιστοποιεί την προσπάθεια. Το ύψος της λαβής είναι ρυθμιζόμενο ώστε να προσαρμόζεται σε μια πρακτική και εργονομική χρήση.

02

Χειριστήριο ελέγχου

Ο μοχλός επιτρέπει την εκτέλεση της κάθετης κίνησης της μονάδας φρεζαρίσματος. Στα χειριστήρια υπάρχει ένα πλήκτρο για την εκκίνηση του κινητήρα.

03

Μέγγκενες

Η μηχανή διαθέτει οριζόντιες μέγγκενες πνευματικού ελέγχου χειροκίνητα ρυθμιζόμενες, που επιβεβαιώνουν την σωστή φραγή του προφίλ της μηχανής. Για την καλύτερη φραγή των προφίλ που το απαιτούν είναι διαθέσιμο προαιρετικά ένα ζεύγος κατακόρυφων πνευματικών μέγγκενων.

04

Κτυπήματα και κύλινδροι

Οι κύλινδροι τοποθετημένοι δεξιά και αριστερά παρέχουν υποστήριξη για την κατεργασία των προφίλ μεγάλου μήκους. Επιπλέον ένα σύστημα κτυπημάτων χειροκίνητου χειρισμού, και αυτά επίσης δεξιά και αριστερά, επιτρέπουν τη σωστή τοποθέτηση του κομματιού στο μηχάνημα μεταφέροντάς το στην περιοχή κατεργασίας.

05

Δοκιμαστής 4 διαμέτρων

Ο μηχανικός δοκιμαστής διαθέτει 4 αντίστοιχες θέσεις σε 4 διαφορετικές διαμέτρους του εργαλείου. Τοποθέτηση σε αντιστοιχία της προεπιλεγμένης μάσκας που επιτρέπει μια ακριβής και ασφαλής επεξεργασία.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	συμπεριλαμβανόμενο	ή προαιρετικό
Κινητήρας με αντιστροφή (kW)		1,1
Ταχύτητα εργαλείου (στροφές/λεπτ.)		8000
Διαδρομές (X-Y-Z) (mm)		380 – 150 – 250
Ικανότητα μεγγενών 90° (mm)		200 x 200
Ρακόρ εργαλείου με λαβίδα		ER 16
Υποδοχή εργαλείου με πένσα max (mm)		Ø = 10
Μέγιστο μήκος που μπορεί να φορτωθεί (mm)		95
Ζεύγος οριζοντίων μεγγενών πίεσης		•
Ζεύγος κατακόρυφων πνευματικών μεγγενών		◦
Ρυθμιζόμενοι σιαγόνες μέγγκενης, σε PVC		•
Φρέζα τόνρευσης (mm)		Ø = 5 – 10
Πένσα μεταφοράς φρέζας με κοχλιωτή στεφάνη (mm)		Ø = 5/6 – 9/10
Τοπική προστασία του εργαλείου		•
Άκρη ανιχνευτή 4 διαμέτρων (mm)		Ø = 5 – 6 – 8 – 10
Έμμεσος μοχλοβραχίονας μετατόπισης κεφαλής		•
Μασκα με στάνταρντ εικόνες		•
Σύστημα λίπανσης μικρο-εκνέφωσης νερού με γαλάκτωμα ελαίου.		•
Στηρίγματα Dx και Sx υποστήριξης προφίλ με 4 αποκλείσιμα σκώμματα		•
Κεντρικό ολισθόνον χτύπημα σε γραμμικούς οδηγούς		•
Αποθήκευση εργαλείοφορέων ενσωματωμένων στην βάση, 4 θέσεις		•
Κίνηση κεφαλής σε γραμμικούς οδηγούς ακριβείας		•
Μάνταλο μέτρησης σε άξονες X, Y, Z με μετρικό βραχίονα ακριβείας		•
Μονάδα διάτρησης με τρία τσοκ για επεξεργασία διπλοσύρτη (δευτερο μοντέλο)		•