

Coria 384

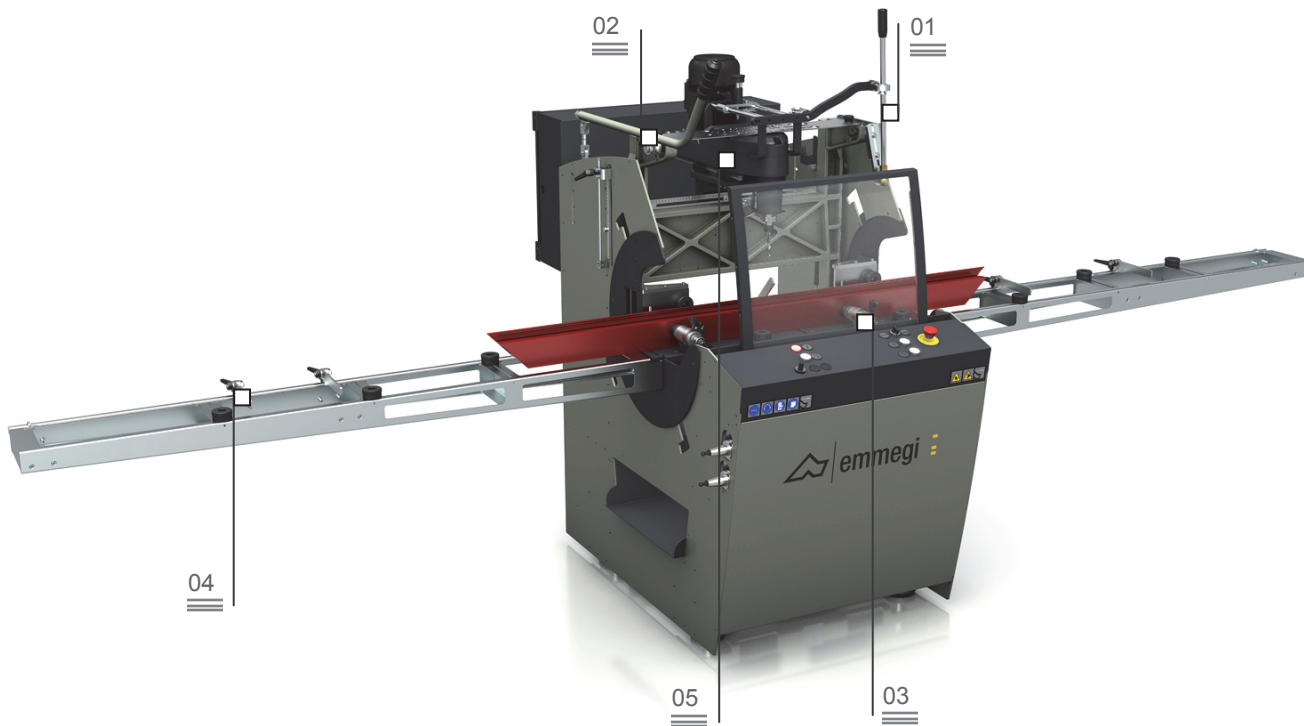
Χειροκίνητος παντογράφος



Έμμεσος μοχλοβραχίονας μετατόπισης κεφαλής 01

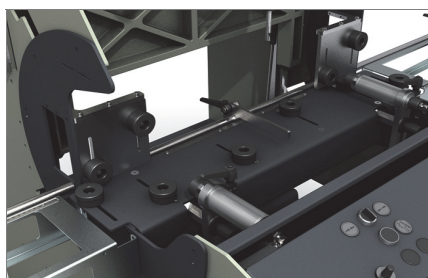


Χειριστήριο ελέγχου 02

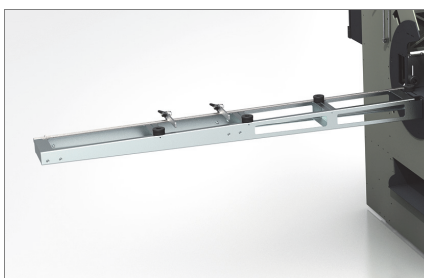


Παντογράφος μιας κεφαλής χειροκίνητου ελέγχου με πνευματική φραγή και κίνησης μετατόπισης της κεφαλής διαμέσου ενός έμμεσου μοχλοβραχίονα. Μεταβλητή ταχύτητα περιστροφής εργαλείου με ηλεκτρονικό διαφοροποιητή που επιτρέπει την επεξεργασία σε χάλυβα μέχρι 2 mm και για την βελτίωση της ποιότητας φρεζαρίσματος και διάρκειας του εργαλείου. Δυνατότητα εκτέλεσης ροής επεξεργασίας χωρίς περιστροφή του κομματιού. Αντιχαρακτική τράπεζα εργασίας. Πνευματικός ανιχνευτής με εντολέα στην λαβή.

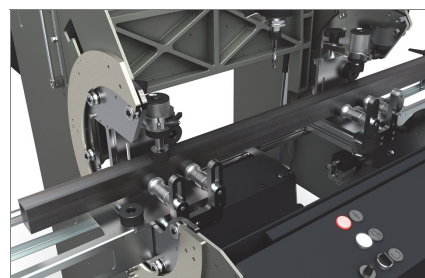
Μέγγενες 03



Κτυπήματα και κύλινδροι 04



Έλεγχος με inverter 05



Οι εικόνες αναφέρονται μόνο για επεξηγηματικούς λόγους.

Ζεύγος 384

Χειροκίνητος παντογράφος

01

Έμμεση μοχλολαβή μετατόπισης κεφαλής

Η μετατόπιση του εργαλείου στο οριζόντιο επίπεδο εκτελείται χειροκίνητα διαμέσου μιας μοχλολαβής που ελαχιστοποιεί την προσπάθεια. Το ύψος της λαβής είναι ρυθμιζόμενο ώστε να προσαρμόζεται σε μια πρακτική και εργονομική χρήση.

02

Χειριστήριο ελέγχου

Ο μοχλός επιτρέπει την εκτέλεση της κάθετης κίνησης της μονάδας φρέζαρίσματος. Στα χειριστήρια υπάρχει ένα πλήκτρο για την εκκίνηση του κινητήρα. Το ηλεκτροσόκ διαθέτει έναν εργαλειοφορέα με ταχυσύνδεσμο ISO 30. Στα πλαίσια της μηχανής υφίστανται 4 θέσεις για ίδιο αριθμό εργαλειοφορέων.

03

Μέγγνες

Η μηχανή διαθέτει οριζόντιες μέγγνες πνευματικού ελέγχου χειροκίνητα ρυθμιζιμες, που επιβεβαιώνουν την σωστή φραγή του προφίλ της μηχανής. Για την καλύτερη φραγή των προφίλ που το απαιτούν είναι διαθέσιμο προαιρετικά ένα ζεύγος κατακόρυφων πνευματικών μέγγνων.

04

Κτυπήματα και κύλινδροι

Οι κύλινδροι τοποθετημένοι δεξιά και αριστερά παρέχουν υποστήριξη για την κατεργασία των προφίλ μεγάλου μήκους. Επιπλέον ένα σύστημα κτυπημάτων χειροκίνητου χειρισμού, και αυτά επίσης δεξιά και αριστερά, επιτρέπουν τη σωστή τοποθέτηση του κομματιού στο μηχάνημα μεταφέροντάς το στην περιοχή κατεργασίας.

05

Έλεγχος με inverter

Το πληκτρολόγιο του πάνελ ελέγχου επιτρέπει την εκκίνηση λειτουργίας της μηχανής, την εκκίνηση του κινητήρα και το άνοιγμα/κλείσιμο των μέγγνων. Η παρουσία του inverter επιτρέπει την μεταβολή του αριθμού περιστροφών του κινητήρα διαμέσου ενός ποτενσιόμετρου που βρίσκεται στην κονσόλα, καθιστώντας την μηχανή κατάλληλη για την επεξεργασία του χάλυβα. Ένα σύστημα ψύξης αέρα στους -20°C επιτρέπει την επεξεργασία του χάλυβα inox μέχρι το πάχος των 2 mm.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	συμπεριλαμβανόμενο	ή προαιρετικό
Κινητήρας με αντιστροφή (kW)		1,1
Ταχύτητα εργαλείου (στροφές/λεπτ.)	1.000 ÷	10.000
Διαδρομές (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250	
Ικανότητα μεγγνών 90° (mm)	200 x 200	
Γρήγορη αλλαγή εργαλείου	ISO 30	
Υποδοχή εργαλείου με πένσα max (mm)	Ø = 10	
Μέγιστο μήκος που μπορεί να φορτωθεί (mm)	95	
Ζεύγος οριζοντίων μέγγνων πίεσης	•	
Ζεύγος κατακόρυφων πνευματικών μέγγνων	◦	
Ρυθμιζόμενοι σιαγόνες μέγγνης, σε PVC	•	
Αυτόματη προστασία περιοχής εργασίας και πνευματικής κίνησης	•	
Δείκτης λείζερ	◦	
Φρέζα τόνρευσης (mm)	Ø = 5 – 10	
Πένσα μεταφοράς φρέζας με κοχλιωτή στεφάνη (mm)	Ø = 5/6 – 9/10	
Άκρη ανιχνευτή 4 διαμέτρων (mm)	Ø = 5 – 6 – 8 – 10	
Έμμεσος μοχλοβραχίονας μετατόπισης κεφαλής	•	
Μασκα με στάνταρντ εικόνες	•	
Ποτενσιόμετρο ρύθμισης ταχύτητας εργαλείου	•	
Σύστημα λίπανσης μικρο-εκνέφωσης νερού με γαλάκτωμα ελαίου.	•	
Σύστημα ψύξης αέρα -20°C και λίπανση έγχυσης με 1 στόμιο επεξεργασίας στο ασάλι inox	◦	
Στηρίγματα Dx και Sx υποστήριξης προφίλ με 4 αποκλείσιμα σκώμματα	•	
Κεντρικό ολισθόνον χτύπημα σε γραμμικούς οδηγούς	•	
Αποθήκευση εργαλειοφορέων ενσωματωμένων στην βάση, 4 θέσεις	•	
Κίνηση κεφαλής σε γραμμικούς οδηγούς ακριβείας	•	