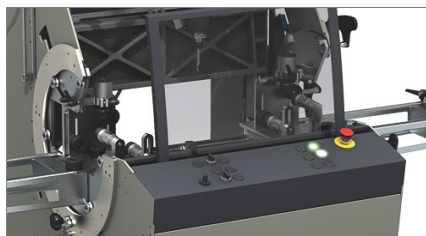


Αντίγραφο 384 S

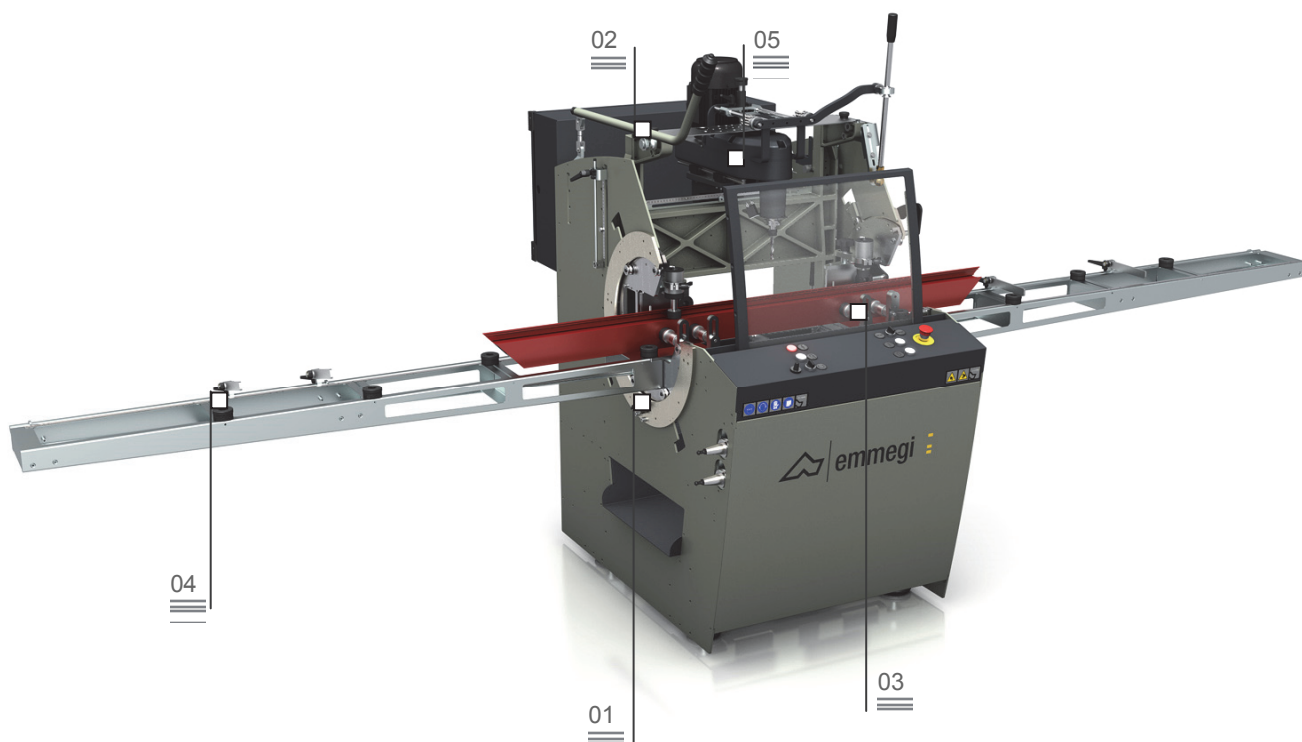
Χειροκίνητος παντογράφος



Περιστροφή κομματιού 01



Χειριστήριο ελέγχου 02

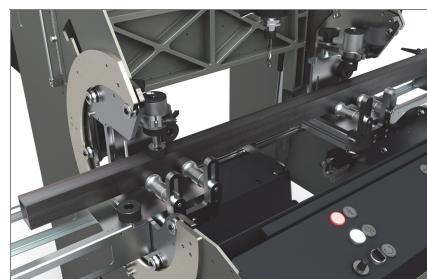
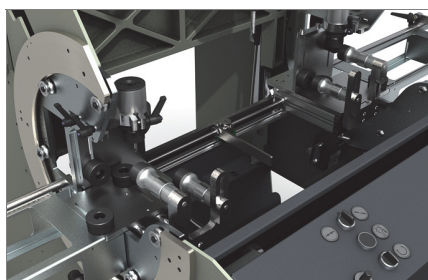


Παντογράφος μιας κεφαλής χειροκίνητου ελέγχου με πνευματική φραγή και κίνηση μετατόπισης της κεφαλής διαμέσου ενός έμμεσου μοχλοβραχίονα. Δυνατότητα επεξεργασίας χάλυβα μέχρι 2 mm και χάλυβα inox (προαιρετικά) μέχρι 2 mm. Εξοπλισμένο με ένα σύστημα περιστροφής στο επίπεδο μέγγενης, η μηχανή επεξεργάζεται 4 επιφάνειες πρόσωπα του προφίλ χωρίς να απεμπλοκάρτε την μέγγενη και χωρίς να πραγματοποιείτε δύσκολες επεξεργασίες πραγματοποιώντας περιστροφή κατά 270 ° σε τμήματα των 90 °. Τέσσερις πνευματικές στάσεις βεβαιώνουν την φραγή. Πλήρης προστασία του χώρου εργασίας. Το σύστημα περιστροφής επιτρέπει την αύξηση της ταχύτητας εκτέλεσης και την ακρίβεια, την χρήση εργαλείων μικρότερου μήκους καταργώντας τρέχουσες επεξεργασίες και μειώνοντας τις δονήσεις και τον θόρυβο.

Μέγγκενες 03

Κτυπήματα και κύλινδροι 04

Έλεγχος με inverter 05



Αντίγραφο 384 S

Χειροκίνητος παντογράφος

01

Περιστροφή κομματιού

Μέσω του πηδαλιού ξεμπλοκαρίσματος, το έδρανο ζεύξης με περιστροφική κίνηση, μπορεί να μετακινείται χειρονακτικά με μπλοκάρισμα σε 4 προκαθορισμένες θέσεις μέσω πνευματικών στάσεων, για τις εργασίες που πρόκειται να γίνουν στις άλλες όψεις του προφίλ.

02

Χειριστήριο ελέγχου

Ο μοχλός επιτρέπει την εκτέλεση της κάθετης κίνησης της μονάδας φρεζαρίσματος. Στα χειριστήρια υπάρχει ένα πλήκτρο για την εκκίνηση του κινητήρα. Το ηλεκτροσόκ διαθέτει έναν εργαλειοφόρα με ταχυσύνδεσμο ISO 30. Στα πλαίσια της μηχανής υφίστανται 4 θέσεις για ίδιο αριθμό εργαλειοφορέων.

03

Μέγγκενες

Το μηχάνημα διαθέτει ένα αντίγραφο οριζοντίων μεγγενών, πνευματικού χειρισμού με συσκευή χαμηλής και ρυθμιζόμενης χειροκίνητα πίεσης, που εξασφαλίζουν το σωστό μπλοκάρισμα του προφίλ του μηχανήματος.

04

Κτυπήματα και κύλινδροι

Οι κύλινδροι τοποθετημένοι δεξιά και αριστερά παρέχουν υποστήριξη για την κατεργασία των προφίλ μεγάλου μήκους. Επιπλέον ένα σύστημα κτυπημάτων χειροκίνητου χειρισμού, και αυτά επίσης δεξιά και αριστερά, επιτρέπουν τη σωστή τοποθέτηση του κομματιού στο μηχάνημα μεταφέροντάς το στην περιοχή κατεργασίας.

05

Έλεγχος με inverter

Το ηλεκτρολόγιο του πάνελ ελέγχου επιτρέπει την εκκίνηση λειτουργίας της μηχανής, την εκκίνηση του κινητήρα και το άνοιγμα/κλείσιμο των μεγγενών. Η παρουσία του inverter επιτρέπει την μεταβολή του αριθμού των περιστροφών κινητήρα διαμέσου ενός ποτενσιόμετρο που βρίσκεται στην κονσόλα. Ένα σύστημα ψύξης αέρα στους -20°C επιτρέπει την επεξεργασία του χάλυβα inox μέχρι το πάχος των 2 mm.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	συμπεριλαμβανόμενο	ή προαιρετικό
Κινητήρας με αντιστροφή (kW)		1,1
Ταχύτητα εργαλείου (στροφές/λεπτ.)		1.000 ÷ 10.000
Διαδρομές (X-Y-Z) (mm)		380 – 150 – 250
Ικανότητα μεγγενών 90° (mm)		140 x 120
Γρήγορη αλλαγή εργαλείου		ISO 30
Υποδοχή εργαλείου με πέννα max (mm)		Ø = 10
Μέγιστο μήκος που μπορεί να φορτωθεί (mm)		95
Οριζόντιες μέγγκενες με διπλό πιεστή και σύστημα χαμηλής πίεσης		2
Οριζόντιες μέγγκενες με συσκευή χαμηλής πίεσης		2
Ρυθμιζόμενοι σιαγόνες μέγγκενης, σε PVC		•
Αυτόματη προστασία περιοχής εργασίας και πνευματικής κίνησης		•
Δείκτης λείζερ		•
Φρέζα τόνρευσης (mm)		Ø = 5 – 10
Πέννα μεταφοράς φρέζας με κοχλιωτή στεφάνη (mm)		Ø = 5/6 – 9/10
Άκρη ανιχνευτή 4 διαμέτρων (mm)		Ø = 5 – 6 – 8 – 10
Μασκα με στάνταρντ εικόνες		•
Ποτενσιόμετρο ρύθμισης ταχύτητας εργαλείου		•
Σύστημα λίπανσης μικρο-εκνέφωσης νερού με γαλάκτωμα ελαίου.		•
Σύστημα ψύξης αέρα -20°C και λίπανση έγχυσης με 1 στόμιο επεξεργασίας στο ασάλι inox		•
Στηρίγματα Dx και Sx υποστήριξης προφίλ με 4 αποκλείσιμα σκώμματα		•
Κεντρικό ολισθόνον χτύπημα σε γραμμικούς οδηγούς		•
Αποθήκευση εργαλειοφορέων ενσωματωμένων στην βάση, 4 θέσεις		•
Κίνηση κεφαλής σε γραμμικούς οδηγούς ακριβείας		•