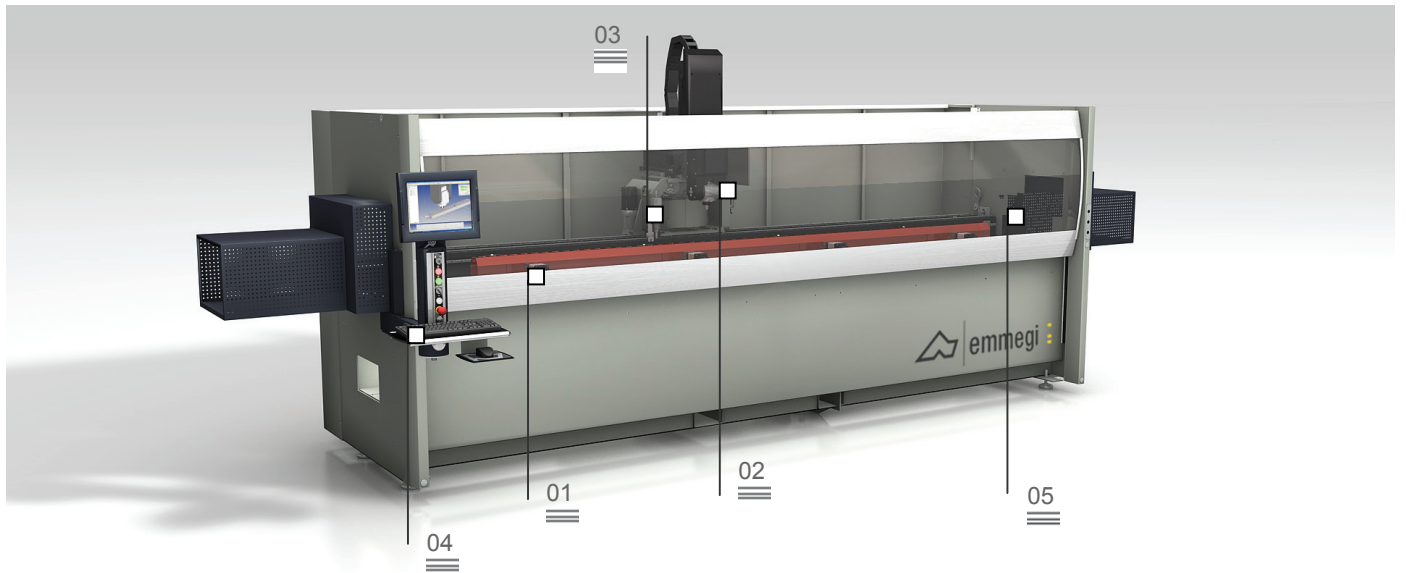


Phantomatic X4

Κέντρο εργασίας 4 αξόνων

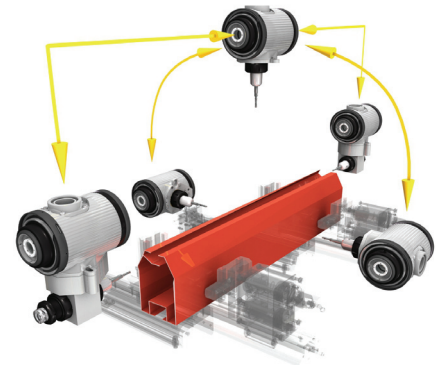
Μέγγενες 01

Ηλεκτρική κεφαλή 02



Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για την επεξεργασία ράβδων ή τεμαχίων αλουμινίου, PVC, ελαφρών κραμάτων γενικά και ασάλι μέχρι 2 mm. Κάθε μοντέλο διαθέτει μια αποθήκη εργαλείων 8 θέσεων, με δυνατότητα να δέχεται μια γωνιακή μονάδα και μια φρέζα με δίσκο, για την εκτέλεση εργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Επεξεργάζεται ράβδους μέχρι και 4 m μήκους. Ο 4° άξονας CN επιτρέπει στο ηλεκτρικό μαντρέν να περιστρέφεται συνεχώς από 0° έως 180° εκτελώντας εργασίες στην περίμετρο του προφίλ. Διαθέτει επίσης και μια κινητή επιφάνεια εργασίας που διευκολύνει τη διαδικασία φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τον τομέα εργασίας.

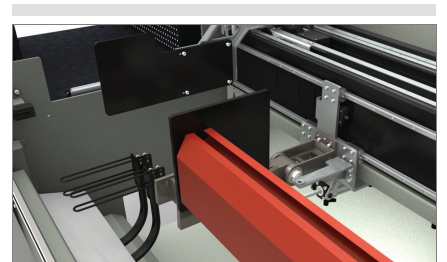
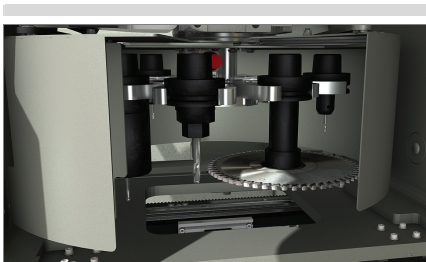
Πεδίο εργασίας



Αποθήκη Εργαλείων 03

Διασύνδεση Χειριστή 04

Κτυπήματα Πεπιεσμένου αέρα 05



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

Phantomatic X4

Κέντρο εργασίας 4 αξόνων

01

Μέγγενες

Το λογισμικό του μηχανήματος, βάσει του μήκους του τεμαχίου και των επεξεργασιών προς εκτέλεση, μπορεί να καθορίσει με απόλυτη ασφάλεια το ύψος τοποθέτησης κάθε συστήματος μέγγενης. Η αυτόματη τοποθέτηση, επιτρέπει τη σύνδεση κάθε συστήματος μέγγενης και τη μετακίνησή του μέσω της κίνησης του οχήματος. Αυτή η λειτουργία γίνεται με τη μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, αποφεύγοντας χρονοβόρες και επικίνδυνες συγκρούσεις και καθιστά το μηχανήμα εύκολο στη χρήση ακόμη και από τους λιγότερο πεπειραμένους χειριστές.

02

Ηλεκτρική κεφαλή

Το ηλεκτρικό μαντρέν 7 kW σε S1 υψηλής ροπή, σας επιτρέπει την εκτέλεση των βαριών εργασιών. Η κίνηση του ηλεκτρικού μαντρέν κατά μήκος του άξονα A επιτρέπει τις περιστροφές από 0° έως 180°, δίνοντας τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 3 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένες τυπολογίες εξωθήσεων τσαλαλιού όσο και σε προφίλ αλουμινίου χάρη στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, ρυθμιζόμενο από το το λογισμικό, του οποίου η διπλή δεξαμενή επιτρέπει τη χρήση τόσο του λαδιού ελάχιστης διάχυσης όσο και της μικρο-εκνέφωσης γαλακτώματος λαδιού.

03

Αποθήκη Εργαλείων

Η αποθήκη εργαλειοθήκης είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, που βρίσκεται κάτω χαμηλά και πίσω από το μαντρέν, επιτρέπει μια δραστική μείωση του χρόνου για τη λειτουργία αλλαγής του εργαλείου. Αυτή η λειτουργία είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις εργασίες της κεφαλής και της ουράς εξώθησης, επιτρέποντάς την αποφυγή της διαδρομής για την επίτευξη της αποθήκης, εφόσον αυτή κινείται εξ'ολοκλήρου στο ηλεκτρικό μαντρέν, στις σχετικές τοποθετήσεις. Η αποθήκη είναι σε θέση να περιέχει μέχρι και 8 θήκες με τα εργαλεία τους, διαμορφωμένα σύμφωνα με τη διακριτικότητα του χειριστή. Ένας αισθητήρας επισημαίνει τη σωστή θέση των κώνων.

04

Διασύνδεση Χειριστή

Η νέα έκδοση του ελέγχου, με αιωρούμενη διεπαφή, επιτρέπει στο χειριστή να βλέπει το βίντεο από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής του μόνιτορ πάνω στον κάθετο άξονα. Η διεπαφή χειριστή διαθέτει μια οθόνη αφής 15" με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή εξ'αποστάσεως με PC και CN. Διαθέτει επίσης και πίνακα κουμπιών, ποντίκι και πληκτρολόγιο, πέρα από την προδιάταξη για τη σύνδεση του αναγνώστη ραδιοκωδικών και του απομακρυσμένου πληκτρολογίου. ΔΙΑΘΈΤΕΙ μια μπροσινή πρίζα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

05

Κτυπήματα Πεπιεσμένου αέρα

Στο μηχανήμα υπάρχουν ανθεκτικά κτυπήματα που επιτρέπουν την αναφορά ράβδου, τοποθετημένα ένα στην αριστερή πλευρά (στάναρντ) και το άλλο στη δεξιά πλευρά (προαιρετικό). Κάθε κτύπημα, ενεργοποιείται μέσω του κυλίνδρου πεπιεσμένου αέρα, είναι τύπου ανασυρόμενου και επιλέγεται αυτόματα, με βάση τις εργασίες που είναι να γίνουν, από το λογισμικό του μηχανήματος. Τα πλεονεκτήματα του διπλού κτυπήματος συνοψίζονται στη δυνατότητα φόρτωσης περισσότερων τεμαχίων προφίλ για επεξεργασία σε λειτουργία πολλών τεμαχίων, καθώς και τη δυνατότητα να εκτελέσουν την επανατοποθέτηση της ράβδου ή του κομματιού του σωλήνα και να εκτελέσουν εργασίες σε

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	4.000
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	270
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	420
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφής μαντρέν) (°)	0 ÷ 180

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΝ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	7
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτ.)	16.500
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK – 50F

ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΒΑΓΟΝΙ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	8
Αριθμός γωνιακών μονάδων καταχωρημένων στην αποθήκη	1
Μέγιστη διάμετρος λεπίδας που καταχωρείται στην αποθήκη (mm)	Ø = 180

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ

Λειτουργικότητα πολλών τεμαχίων	•
---------------------------------	---

ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΜΕΣ ΟΨΕΙΣ

Με απευθείας εργαλείο (όψη πάνω και πλάγιες όψεις)	3
Με γωνιακή μονάδα (κεφαλές)	2
Με εργαλείο λεπίδας (όψη πάνω, πλάγιες όψεις και κεφαλές)	1 + 2 + 2

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΑΝΟΙΓΜΑΤΟΣ ΣΠΕΙΡΑΜΑΤΟΣ (με αρσενικό, σε αλουμίνιο και διαμπερή οπή)

Με αντισταθμιστή	M8
Άκαμπτος (προαιρετικός)	M10

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΦΙΛ

Κτυπήματα αναφοράς SX τεμαχίου με κίνηση πεπιεσμένου αέρα	•
Κτυπήματα αναφοράς DX τεμαχίου με κίνηση πεπιεσμένου αέρα	○

ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάναρντ αριθμός μεγενών	4
Μέγιστος αριθμός μεγενών	6
Αυτόματη τοποθέτηση μεγενών μέσω αξόνων X	•

ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΕΣ

Πλήρης καμπίνα προστασίας μηχανήματος	•
---------------------------------------	---

- συμπεριλαμβανόμενο
- διαθέσιμο