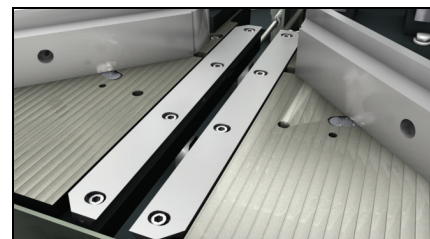


## Fusion 1LV

Μηχάνημα συγκόλλησης



Διεπαφή δεδομένων και  
διαγνωστικής 01



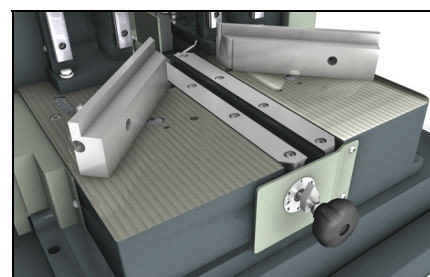
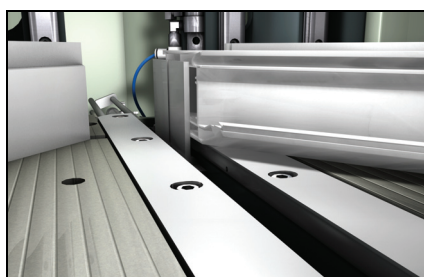
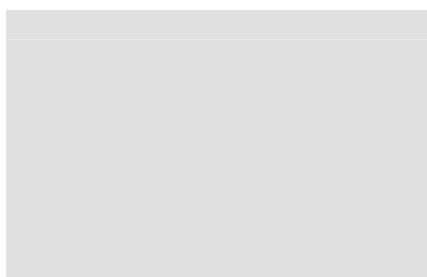
Θερμαινόμενο και  
ρυθμιζόμενο σύστημα  
περιορισμού κορδέλας 02



Μηχάνημα συγκόλλησης μονής κεφαλής αυτόματου κύκλου για γωνίες 90° και μεταβλητές 30° έως 180° με καθοδική πλάκα θέρμανσης. Εξοπλίζεται με σύστημα ρύθμισης της διάστασης της κορδέλας κατά τη φάση διαμόρφωσης, σε εύρος που κυμαίνεται από 0,2 έως 2 mm. Το FUSION 1 LV προβλέπει επίσης κάθετες συρόμενες μέγγενες σε γραμμικούς οδηγούς. Το βάθος τήξης είναι ρυθμιζόμενο στα 2,5 ή 3 mm και οι βραχίονες υποστήριξης διαθέτουν ρύθμιση ως προς το ύψος. Το FUSION 1 LV μπορεί να εξοπλιστεί με τακάκια (προαιρετικά) και μπορεί να επεξεργαστεί όλους τους τύπους σάνταρ, ακρυλικού και επενδυμένου προφίλ καθώς και προφίλ μεγάλων διαστάσεων (μονομπλόκ). Εφοδιασμένη με ταχεία αλλαγή, επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του φιλμ από τεφλόν. Ο κύκλος ελέγχου ελέγχεται από το PLC, η πλάκα θέρμανσης ελέγχεται από έναν ψηφιακό ρυθμιστή θερμότητας (ρυθμιζόμενο τόσο σε βαθμούς °C όσο και σε °F) και η οθόνη LCD επιτρέπει τη ρύθμιση του χρόνου θέρμανσης.

Ρύθμιση βάθους τήξης 03

Συσκευή εκτέλεσης 4ης  
γωνίας 04



# Fusion 1LV

Μηχάνημα συγκόλλησης

## 01

### Διεπαφή δεδομένων και διαγνωστικής

Μία οθόνη LCD εμφανίζει τα δεδομένα, επιτρέποντας τη ρύθμιση του χρόνου θέρμανσης και συγκόλλησης με εμφάνιση του υπολειπόμενου χρόνου κατά την εκτέλεση του κύκλου. Στην οθόνη παρέχεται επίσης η δυνατότητα εμφάνισης σφαλμάτων που οφείλονται σε δυσλειτουργίες ή ανωμαλίες κατά τη διάρκεια λειτουργίας.

Η θερμοκρασία μαλάκυνσης συγκρίνεται με την πραγματική θερμοκρασία μαλάκυνσης προκειμένου να επιτευχθεί καλύτερη προσαρμογή της συγκόλλησης και να επισημανθεί τυχόν διαφορά.

## 02

### Θερμαινόμενο και ρυθμιζόμενο σύστημα περιορισμού κορδέλας

Η διαχείριση της διάστασης της κορδέλας συγκόλλησης γίνεται από το θερμαινόμενο και μηχανικά ρυθμιζόμενο σύστημα περιορισμού (προαιρετικό) που επιτρέπει τη μεταβολή του πάχους της κορδέλας σε εύρος μεταξύ 0,2 και 2 mm. Η θερμοκρασία ελέγχεται από έναν ψηφιακό ρυθμιστή θερμότητας και μπορεί να φτάσει τους 50°C.

## 03

### Ρύθμιση βάθους τήξης

Lo Το πάχος του υλικού επικάλυψης της τήξης μπορεί να μεταβληθεί με μηχανικό τρόπο στα 2,5 ή στα 3 mm κατά τη φάση διαμόρφωσης, επιτρέποντας την προσαρμογή των χαρακτηριστικών συγκόλλησης στα συνηθισμένα πρότυπα και στις διάφορες τυπολογίες του προφίλ.

## 04

### Συσκευή εκτέλεσης 4ης γωνίας

Η τοποθέτηση μικρών πλαισίων για τη συγκόλληση της 4ης γωνίας μπορεί να δημιουργήσει δυσκολία στο χειριστή και λανθασμένες τάσεις στο κάσωμα. Το Fusion 1LV είναι εφοδιασμένο με μία διάταξη που περιορίζει τη διαδρομή της ενδιάμεσης ρέγουλας και εκμεταλλεύεται την ακριβή κίνηση των μεγενών για την εισαγωγή της πλάκας τήξης, απλοποιώντας με αυτόν τον τρόπο την κίνηση του προφίλ.

#### ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ

Διαστάσεις πλάκας (μήκος x πλάτος x πάχος) (mm)	340 x 300 x 13
Ρύθμιση της γωνίας συγκόλλησης (°)	30° ÷ 180°
Μέγιστο πλάτος προφίλ - συγκόλληση σε 90° (mm)	140
Μέγιστο πλάτος προφίλ - συγκόλληση σε 180° (mm)	230
Μέγιστο ύψος προφίλ (Στάνταρ/χωρίς αποστάτη) (mm)	160 / 210
Ελάχιστο ύψος προφίλ (mm)	40
Αυτόματος διαχωρισμός στο τέλος της συγκόλλησης	•
Κορδέλα συγκόλλησης (ρυθμίζεται κατά τη διάρκεια της φάσης διαμόρφωσης) (mm)	0,2 ÷ 2
Θερμαινόμενο σύστημα περιορισμού κορδέλας	•
Έλεγχος της θερμοκρασίας συγκόλλησης (°C)	0 ÷ 260
Έλεγχος της θερμοκρασίας της κορδέλας (°C)	0 ÷ 50
Ρύθμιση του χρόνου συγκόλλησης	•
Ρύθμιση του χρόνου ψύξης	•
Διαστάσεις (πλάτος x βάθος x ύψος) (mm)	1.000 x 1.260 x 2.100
Εγκατεστημένη ισχύς (kw)	3
Βάρος (Kg)	330