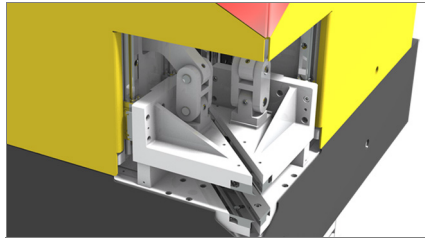
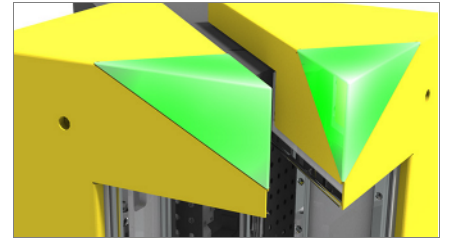


Fusion 4H

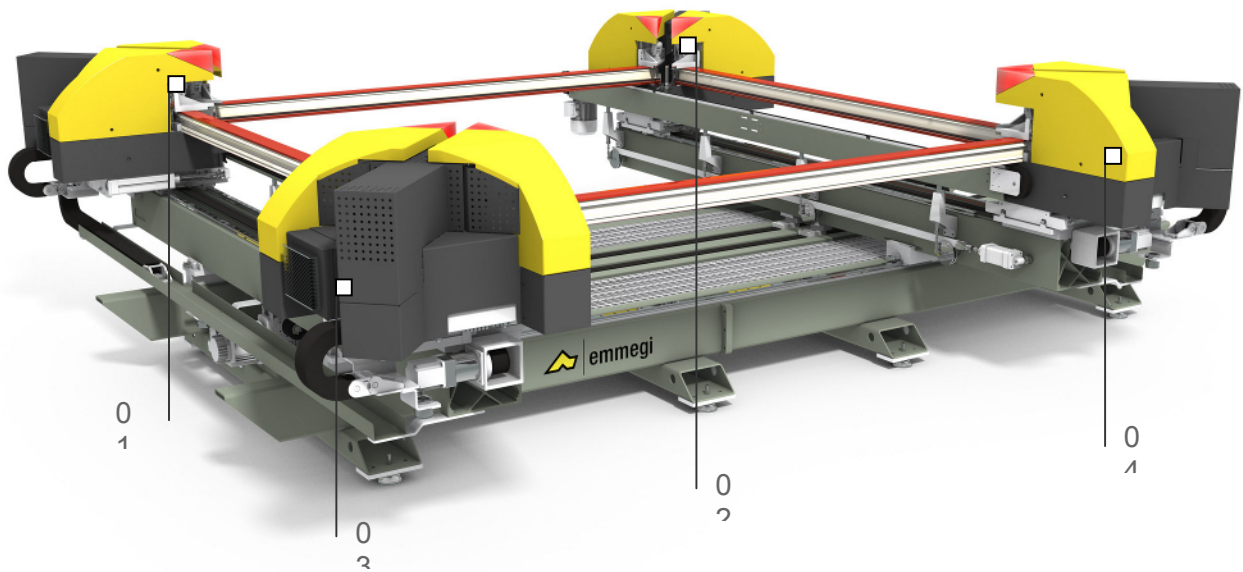
Μηχάνημα συγκόλλησης



Σύστημα ψηφιακής ρύθμισης 01

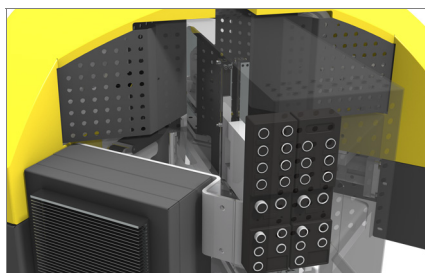
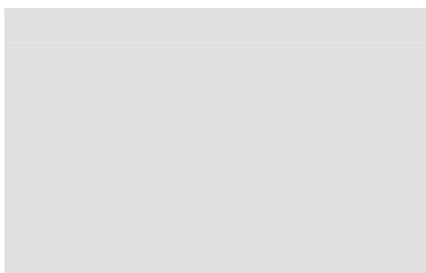


Εργονομία 02

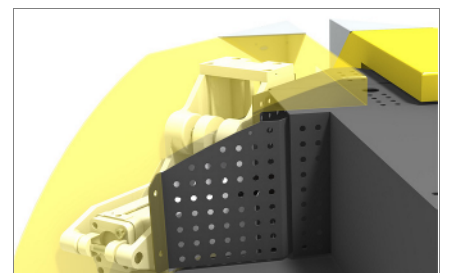


Το FUSION 4H είναι ένα πλήρως ψηφιακό συγκολλητικό μηχάνημα αριθμητικού ελέγχου για τη συγκόλληση προφίλ PVC. Το μοντέλο 4 κεφαλών κατασκευάζεται σε δύο διαστάσεις και επιτρέπει τη δημιουργία πλαισίων μέσω ταυτόχρονης συγκόλλησης ή επιλογής των τεσσάρων γωνιών σε 90°. Με χειροκίνητη φόρτωση και εκφόρτωση, το FUSION 4H προβλέπει και τη δυνατότητα αυτόματης εκφόρτωσης του τελειωμένου προϊόντος. Είναι σχεδιασμένο προκειμένου να ανταποκρίνεται με τον καλύτερο τρόπο στις αρχές εργονομίας και ασφάλειας. Οι φωτεινές ενδείξεις και οι κινήσεις των κεφαλών συγκόλλησης καθιστούν την επικοινωνία του χειριστή με το μηχάνημα απλή και εύκολη: τόσο κατά τη φάση φόρτωσης των προφίλ, όσο και στις φάσεις θέρμανσης και συγκόλλησης, τα φωτάκια που προβλέπονται στις κεφαλές φωτίζουν καθαρά το προφίλ που πρόκειται να τοποθετηθεί και, όταν προβλέπεται, το ζευγάρι κεφαλών πλησιάζει στον χειριστή προκειμένου να επιτρέψει τη σωστή και εύκολη τοποθέτηση του τεμαχίου. Όλες οι μεταβλητές του κύκλου (χρόνοι, ταχύτητα, κλπ.) μπορούν να προγραμματιστούν και να ρυθμιστούν στο μηχάνημα αυτόματα. Μεταξύ των ιδιαίτερων χαρακτηριστικών του FUSION 4H, κάτι που αποτελεί και ευρεσιτεχνία, είναι η δυνατότητα διαχείρισης των διαστάσεων της κορδέλας συγκόλλησης, που μπορεί να ρυθμιστεί από το πρόγραμμα, από ελάχιστο 0,2 mm έως μέγιστο 2 mm.

Σύστημα σύνδεσης σε field Bus 03



Αυτόματη διαχείριση της κορδέλας συγκόλλησης 04



Fusion 4H

Μηχάνημα συγκόλλησης

01

Σύστημα με ψηφιακή ρύθμιση

Η καινοτομική λύση που εφαρμόζει η Emmegi στο μηχάνημα συγκόλλησης PVC υλοποιείται μέσω ενός συστήματος ψηφιακής ρύθμισης που εξασφαλίζει "τη μετακίνηση" των διελασμένων υλικών μέσω προγραμματιζόμενων κύκλων ταχύτητας, η μεταβολή των οποίων μπορεί να γίνει με το σύστημα ελέγχου. Το σύστημα αυτό διαθέτει την ικανότητα να κατασκευάζει και να ελέγχει τις ενδιάμεσες και τις τελικές τοποθετήσεις, παρέχοντας ευελιξία στο εσωτερικό του κύκλου συγκόλλησης, μέσω προγραμματισμού των διαφόρων κύκλων για τα διαφορετικά διελασμένα υλικά ή για τους διαφορετικούς τελικούς στόχους (διαστάσεις κορδέλας συγκόλλησης). Δεδομένου ότι πρόκειται για ένα "ελεγχόμενο και απόλυτο" σύστημα, εξασφαλίζει το συγχρονισμό των φάσεων του κύκλου και την αλλαγή των μηχανικών ή περιβαλλοντικών συνθηκών των μηχανισμών.

02

Εργονομία

Ιδιαίτερη προσοχή έχει δοθεί στα εργονομικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος: η καινοτόμος εμφάνιση του μηχανήματος γεννιέται ως μια σύνθεση των απαιτήσεων προστασίας, προσβασιμότητας και "διαλόγου χειριστή-μηχανήματος". Η δράση των στοιχείων κατά τη διάρκεια του κύκλου οδηγούν και δείχνουν στον χειριστή τη διαδοχή των διαφόρων φάσεων, παρέχοντας έτσι μια αίσθηση άνεσης και ευκολίας.

03

Σύστημα σύνδεσης σε field Bus

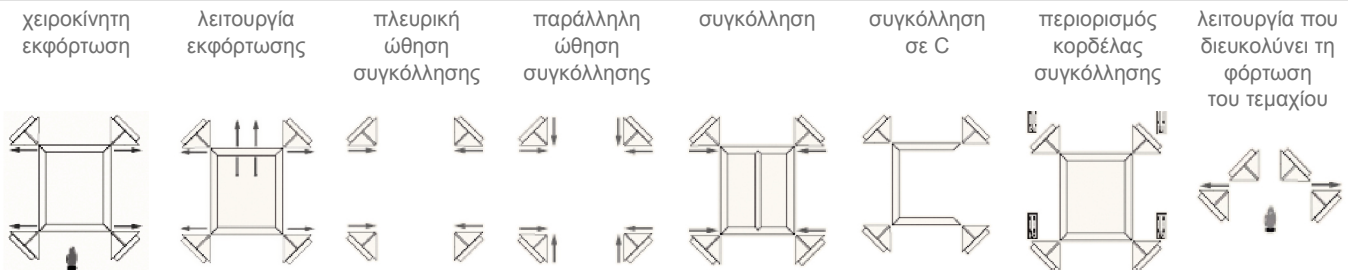
Η επιλογή διασύνδεσης ανάμεσα στην κεντρική μονάδα και τις κεφαλές συγκόλλησης βασίζεται στη χρήση BUS πεδίου. Η λύση αυτή επέτρεψε την κατασκευή απομακρυσμένου χειρισμού των λειτουργιών ελέγχου και επιθεώρησης απευθείας στα συστήματα των χειριστών κατασκευάζοντας ταυτόχρονα μια απλή και προσβάσιμη καλωδίωση που εξασφαλίζει γρήγορη και εύκολη πρόσβαση για συντήρηση, με ένα αποτελεσματικό δίκτυο επικοινωνίας των διαφόρων μηχανικών, πνευματικών και ηλεκτρονικών τμημάτων του μηχανήματος.

04

Αυτόματη διαχείριση της κορδέλας συγκόλλησης

Το μηχάνημα συγκόλλησης FUSION επιτρέπει την αυτόματη διαχείριση του μεγέθους της κορδέλας συγκόλλησης (από 0,2 έως 2 mm) από το πρόγραμμα, μέσω ενός συστήματος ψηφιακής ρύθμισης που ελέγχει τον κύκλο συγκόλλησης. Το ψηφιακό σύστημα εξασφαλίζει ταυτόχρονα την επίτευξη της τελικής διάστασης του πλαισίου και της κορδέλας συγκόλλησης.

Σειρά συγκόλλησης



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	
Μέγιστες διαστάσεις πλαισίου (mm)	3.500 x 2.500 2.500 x 2.500 2.500 x 1.600
Ελάχιστες διαστάσεις πλαισίου	320 x 350
Ελάχιστες διαστάσεις πλαισίου με αυτόματη εκφόρτωση (mm)	400 x 350
ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	
AΞΟΝΑΣ X (m/λεπτό)	80
AΞΟΝΑΣ Y (m/λεπτό)	40
ΠΕΔΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	
Διαστάσεις προφίλ (mm)	H max 200 H min 50 B max 150
Αυτόματη εκφόρτωση πλαισίου	
Μέγεθος κορδέλας συγκόλλησης (mm)	2
Ηλεκτρονική αλλαγή κορδέλας συγκόλλησης (mm)	0,2 ~ 2 (προαιρετικό)
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	
Έλεγχος θερμοκρασίας πλάκας συγκόλλησης (°C)	200 ~ 300
Έλεγχος θερμοκρασίας περιοριστών κορδέλας (°C)	Έως 70 (προαιρετικό)
ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΕΣ	
Περιμετρικός προφυλακτήρας μηχανήματος συγκόλλησης	
Περιμετρικός προφυλακτήρας μηχανήματος συγκόλλησης με εκφόρτωση σε γραμμή	
Προφυλακτήρας κεφαλών και φωτεινή ένδειξη	
ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΥ	
Αεριζόμενο ηλεκτρικό ερμάριο	
Πνευματικός πίνακας	
CNC-PC με επεξεργαστή Intel®	
Έγχρωμη οθόνη γραφικών LCD-TFT 15"	
Πληκτρολόγιο	
C.F. 1 Gbyte	
Θύρες USB	1
Κάρτα δικτύου RJ45	