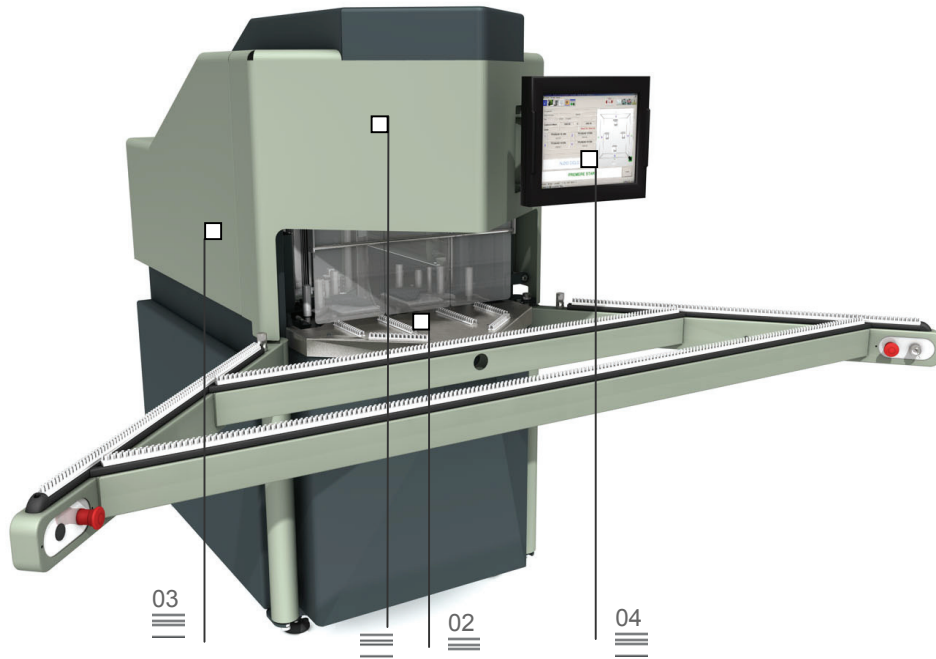


Trimmer E

Μηχανή καθαρισμού τριών αξόνων με PC CNC

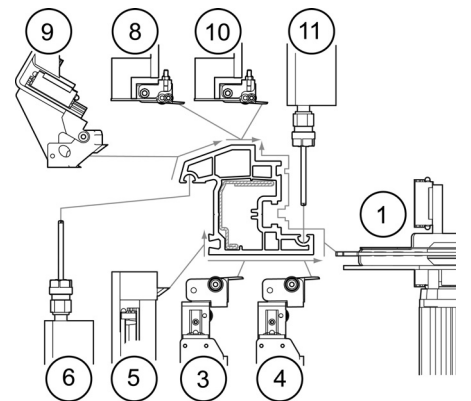
Άνω μονάδα πολυ-εργαλείο ψηφιακού ελέγχου 01

Πλαίσιο αυτόματου κεντραρίσματος 02



TRIMMER E είναι μια μηχανή καθαρισμού CN για γωνίες πλαισίων σε PVC, σε 3 παρεμβεβλημένους άξονες, με αυτόματο κύκλο. Διαθέτει μία λάμα διαμέτρου 300 mm που επιτρέπει, με διαφορετικά προγράμματα επεξεργασίας, τον καθαρισμό των εξωτερικών γωνιών των διαφορετικών προφίλ. Διαθέτει επίσης πάνω και κάτω μονάδες με μαχαίρι για τον καθαρισμό κρασπέδων και πάνω και κάτω μονάδες με μαχαίρια για τον καθαρισμό των εσωτερικών γωνιών. Η επεξεργασία της εσωτερικής και εξωτερικής γωνίας μπορεί να ολοκληρωθεί μέσω των πάνω και κάτω μονάδων διάτρησης/φρεζαρίσματος για τον καθαρισμό των γωνιών και των θέσεων των σιμουχών. Οι μονάδες επεξεργασίας προγραμματίζονται ανεξάρτητα μεταξύ τους μέσω ενός PC CNC που ελέγχει τον προγραμματισμό των προφίλ και τη λειτουργία του μηχανήματος. Το μηχάνημα, κατάλληλα ρυθμισμένο με τα απαραίτητα εργαλεία, μπορεί να επεξεργαστεί όλους τους τύπους στάνταρντ, ακρυλικού και με επίστρωση προφίλ.

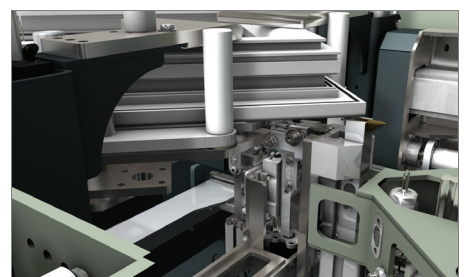
Ένας τρίτος άξονας CN διαχειρίζεται την κίνηση της ομάδας των πάνω μονάδων, που μπορεί να δεχτεί μέχρι και 4 μονάδες εργαλείων.



Μοντέλο καθαρισμού δύο παρεμβεβλημένων αξόνων 03

Κατευθυντική διεπαφή 04

Έλεγχος διαστάσεων προφίλ 05



Trimmer E

Μηχανή καθαρισμού τριών αξόνων με PC CNC

01

Ανω μονάδα πολυ-εργαλείο ψηφιακού ελέγχου

Οι πάνω επεξεργασίες εκτελούνται από εργαλεία τοποθετημένα πάνω σε μια περιστρεφόμενη ομάδα τεσσάρων θέσεων. Ένας άξονας ψηφιακού ελέγχου μεταφέρει αυτόματα σε θέση επεξεργασίας το εργαλείο που πρέπει να επέμβει. Η ομάδα τοποθετεί δύο γραμμικά μαχαίρια για τον καθαρισμό του λευκού και με ταινία προφίλ, ένα διπλό γενικής χρήσεως εργαλείο για τον καθαρισμό των κεκλιμένων και στρογγυλεμένων γωνιών, μια μονάδα φρεζαρίσματος για τον καθαρισμό της θέσης της τσιμούχας.

02

Πλαίσιο αυτόματου κεντραρίσματος

Μια κινητή διπλή αυτοκεντριζόμενη επιφάνεια διευκολύνει την εισαγωγή του πλαισίου στο μηχάνημα, τοποθετώντας αυτόματα τη συγκόλληση της γωνίας στον άξονα με τη διαδρομή των εργαλείων. Τα μαχαίρια κατευθύνονται από κουζινέτα που αντιγράφουν τις επιφάνειες του προφίλ και η υψηλή ακρίβεια των παρεμβεβλημένων αξόνων που κατευθύνουν τη φρέζα δίσκου, επιτρέπουν έναν τέλειο καθαρισμό του λευκού και με ταινία προφίλ.

03

Μοντέλο καθαρισμού δύο παρεμβεβλημένων αξόνων

Η κίνηση των μονάδων εργαλείων διευθύνεται από δύο παρεμβεβλημένους άξονες υψηλής ακρίβειας και ταχύτητας τοποθέτησης, για να εξασφαλίσουν υψηλά στάνταρντ ποιότητας με χρόνους ανάλογους με εκείνους των αυτόματων μηχανημάτων ανώτερης κατηγορίας. Όλες οι κινήσεις γίνονται πάνω σε γραμμικούς οδηγούς με πέδιλα ανακυκλοφορίας σφαιρών, εξασφαλίζοντας την απαραίτητη ακαμψία και ακρίβεια.

04

Κατευθυντική διεπαφή

Δόθηκε ιδιαίτερη προσοχή στις εργονομικές πιυχές του μηχανήματος: η ιδιαίτερη εμφάνιση γεννήθηκε ως μια σύνοψη τω στόχων προστασίας και προσβασιμότητας. Η διεπαφή περιστρέφεται εύκολα, επιτρέποντας έτσι στο χειριστή να τοποθετήσει και να προγραμματίσει το μηχάνημα τόσο από τη θέση φόρτωσης όσο από τη δεξιά πλευρά, όπου η συρτή πλαινή προστασία επιτρέπει την επιθεώρηση του κύκλου επεξεργασίας.

05

Έλεγχος διαστάσεων προφίλ

Στην διαδικασία τοποθέτησης του προφίλ στο μηχάνημα αντιστοιχεί ένας έλεγχος τοποθέτησης των πιέσεων μπλοκαρίσματος. Αυτές οι πληροφορίες μετρήσεων επιτρέπουν στο ψηφιακό έλεγχο μια σύγκριση με τις βασικές παραμέτρους διαστάσεων του προφίλ (πάχος και ύψος). Η εισαγωγή ενός διαφορετικού προφίλ από εκείνο που αναμένεται από το πρόγραμμα μπλοκάρει την επεξεργασία και παράγει ένα μήνυμα λάθους, ζητώντας την καταχώρηση του σωστού προφίλ και μειώνοντας στο ελάχιστο το ανθρώπινο λάθος.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Ταχύτητα αξόνων Y (m/min)	22,5
Ταχύτητα αξόνων Z (m/min)	11,25
Ταχύτητα αξόνων W (rad/s)	5
Επιτάχυνση αξόνων Y (m/s ²)	2,5
Επιτάχυνση αξόνων Z (m/s ²)	2,5
Επιτάχυνση αξόνων W (m/s ²)	10
Φρεζάρισμα διαφορετικών προφίλ	προαιρετικό
Μέγιστη διάσταση του πλαισίου που τροφοδοτείται χειροκίνητα	απεριόριστη
Ελάχιστη διάσταση του πλαισίου, εξωτερική μέτρηση (mm)	290 x 290
Ελάχιστη διάσταση του πλαισίου, εσωτερική μέτρηση (mm)	160 x 160
Μέγιστο ύψος του προφίλ (mm)	180
Ελάχιστο ύψος του προφίλ (mm)	35
Μέγιστο πλάτος του προφίλ (mm)	150
Διάσταση του άξονα λάμας (mm)	32
Διάσταση λάμας (mm)	300
Ταχύτητα λάμας (rpm)	2.800
Απορροφούμενη ισχύς (kw)	3,5
Διαστάσεις (πλάτος x μήκος x ύψος) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Κατανάλωση αέρα (NI/min)	120
Βάρος (kg)	620